



71040 - Optivis-Tec-Binario

72020 - Optivis-Tec-Tagliatrice per binari

72021 - Optivis-Tec-Set di lame di ricambio, per tagliatrice per binari Optivis-Tec

72022 - Optivis-Tec-Perforante di riserva, per tagliatrice per binari Optivis-Tec

1 Gruppi target

Le informazioni contenute nel presente documento sono indirizzate ai seguenti gruppi di persone:

- Professioniste e professionisti del riscaldamento e della tecnica idrosanitaria nonché personale specializzato istruito
- Installatrici ed installatori di cartongesso

I prodotti della Nussbaum vanno utilizzati nel rispetto delle regole della tecnica generalmente riconosciute e in base alle istruzioni della Nussbaum stessa.

2 Sicurezza

2.1 Impiego conforme alla destinazione d'uso

La tagliatrice per binari Optivis-Tec è concepita esclusivamente per accorciare e perforare i binari Optivis-Tec 71040.

La tagliatrice per binari Optivis-Tec non è concepita per tagliare o punzonare oggetti diversi da quelli descritti nelle istruzioni per l'uso.

2.2 Utilizzo da parte di persone qualificate

- L'utilizzo deve avvenire solo da parte di qualificati professionisti della tecnica idrosanitaria conformemente alle presenti istruzioni.

3 Descrizione del prodotto

3.1 Struttura

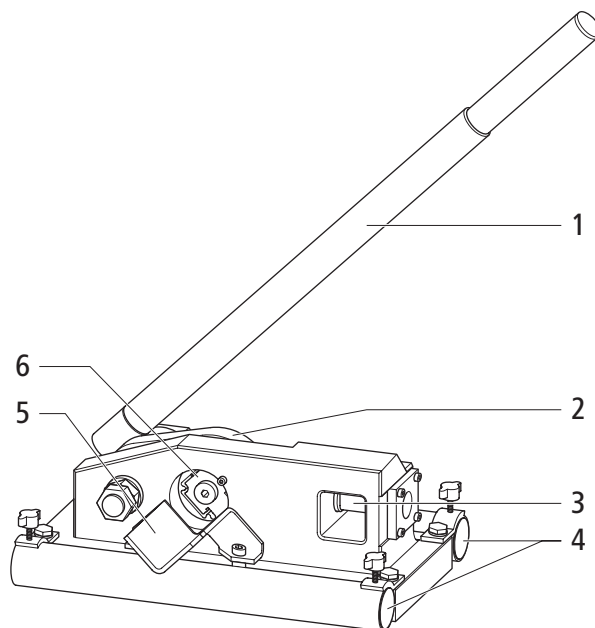


Fig. 1: Struttura della tagliatrice per binari Optivis-Tec 72020.21

1	Leva (estraibile)	4	Guida per tubi da 1 pollice
2	Portamatrice	5	Elemento guida con contrassegno
3	Guida binario e punzone	6	Lama per punzonatura

3.2 Pezzi di ricambio e accessori

I seguenti pezzi di ricambio sono disponibili nel programma di fornitura della Nussbaum:



Set di lame di ricambio Optivis-Tec 72021



Perforante di riserva Optivis-Tec 72022

4 Uso

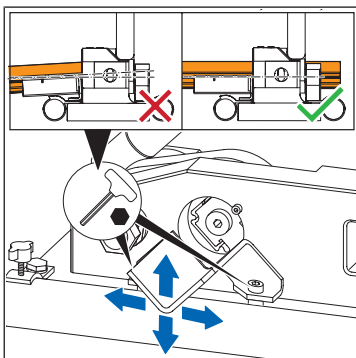
4.1 Preparazione della sede

- Il fondo deve essere piano e pulito.
- Fissare la tagliatrice per binari sul fondo piano oppure allungare la superficie di appoggio con due tubi da 1 pollice.

4.2 Preparazione della tagliatrice per binari

Durante il trasporto, la guida binario può scivolare. Di conseguenza potrebbe non essere più possibile inserire il binario nell'apertura.

- Prima dell'utilizzo, la guida binario va raddrizzata attraverso le due viti.



4.3 Impiego dell'ausilio di misurazione

Quando si esegue il taglio a misura con la tagliatrice per binari bisogna avvalersi dell'ausilio di misurazione. La distanza dal contrassegno al punto di taglio deve ammontare a 10 cm.

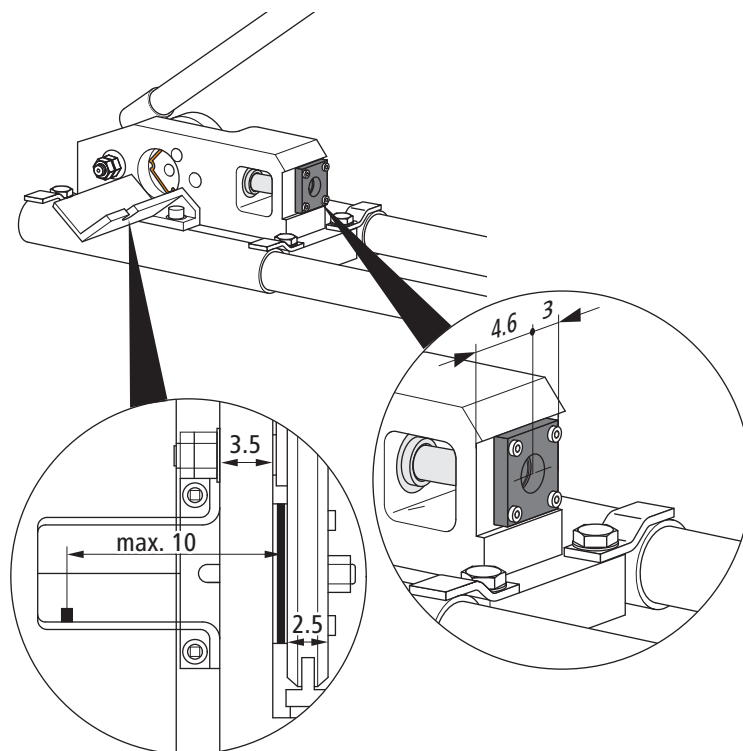
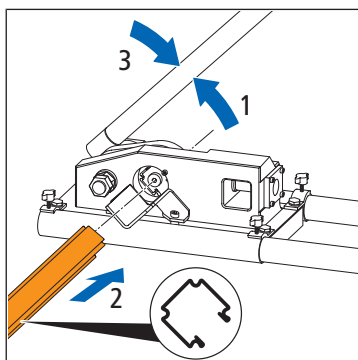


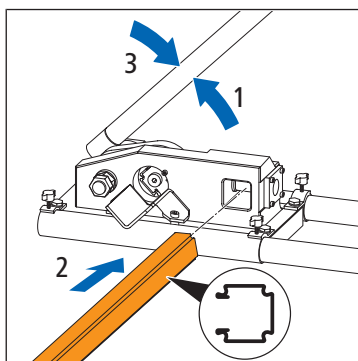
Fig. 2: Tagliatrice per binari Optivis-Tec con ausilio di misurazione

4.4 Taglio a misura dei binari



1. Aprire la leva.
2. Introdurre il binario nella guida e regolarlo sulla lunghezza desiderata.
3. Abbassare la leva nella posizione iniziale e tagliare il binario a misura.

4.5 Perforazione dei binari



1. Aprire la leva.
2. Introdurre il binario nella guida in modo tale che il punto da perforare si trovi nel punzone.
3. Abbassare la leva nella posizione iniziale e perforare il binario.

5 Manutenzione e cura

5.1 Lubrificazione periodica della lama per punzonatura

La Nussbaum raccomanda di lubrificare con una goccia d'olio la lama per punzonatura e il cuscinetto eccentrico ogni 500 tagli.

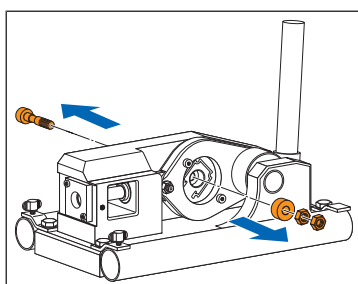
5.2 Sostituzione della lama per punzonatura



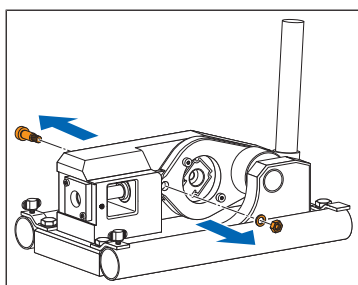
La Nussbaum raccomanda di sostituire la lama per punzonatura dopo 25'000 tagli.

Sono necessari i seguenti utensili:

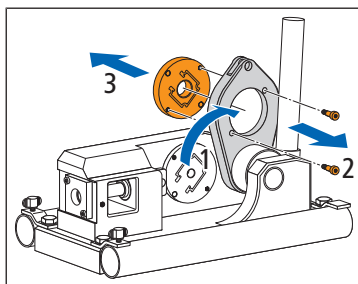
- Chiave esagonale da 3 mm e da 5 mm
- Chiave poligonale mis. 13 e mis. 17



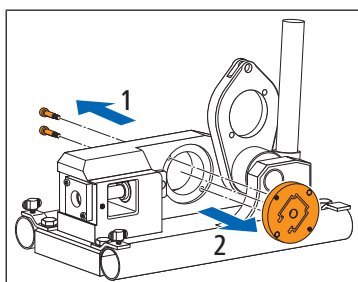
1. Allentare la vite centrale utilizzando una chiave poligonale (mis. 17) e una chiave esagonale (5 mm), quindi rimuovere la vite.



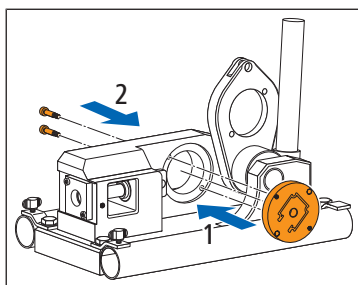
2. Allentare la vite sulla parte anteriore del portamatrice utilizzando una chiave poligonale (mis. 13) e una chiave esagonale (5 mm), quindi rimuovere la vite.



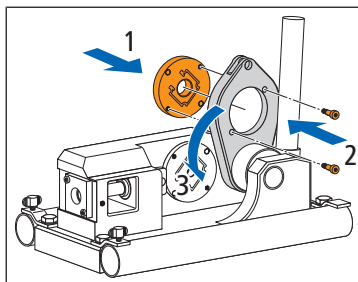
3. Ruotare il portamatrice verso l'alto, allentare le viti utilizzando una chiave esagonale (3 mm) ed estrarre la lama per punzonatura.



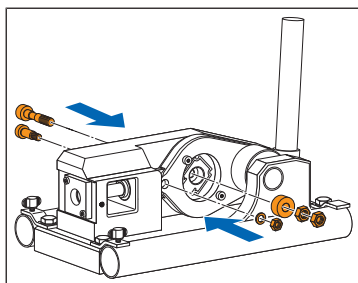
4. Allentare le viti utilizzando una chiave esagonale (3 mm) ed estrarre la lama per punzonatura.



5. Inserire una nuova lama per punzonatura **con il lato smussato verso l'esterno** e serrare nuovamente le viti.



6. Inserire nel portamatrice una nuova lama per punzonatura **con il lato smussato verso l'esterno**, serrare le viti e riportare il portamatrice nella posizione iniziale.



7. Reinserire le viti e serrarle.

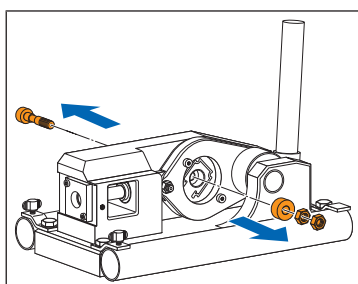
5.3 Sostituzione del punzone



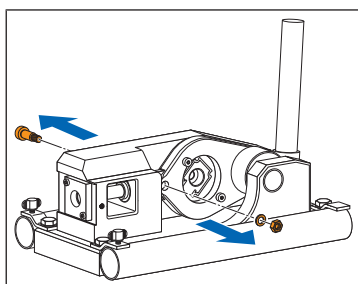
La Nussbaum raccomanda di sostituire il punzone dopo 25'000 punzonature.

Sono necessari i seguenti utensili:

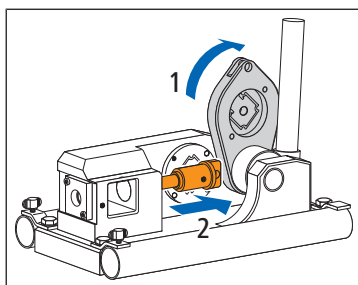
- Chiavi esagonali da 3 mm e 5 mm
- Chiavi poligonali mis. 13 e mis. 17



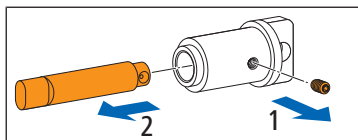
1. Allentare la vite centrale utilizzando una chiave poligonale (mis. 17) e una chiave esagonale (5 mm), quindi rimuovere la vite.



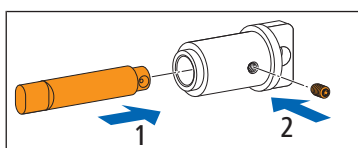
2. Allentare la vite sulla parte anteriore del portamatrice utilizzando una chiave poligonale (mis. 13) e una chiave esagonale (5 mm), quindi rimuovere la vite.



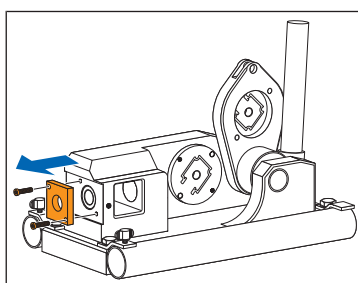
3. Ruotare il portamatrice verso l'alto, allentare la sede del punzone e farla scorrere all'indietro.



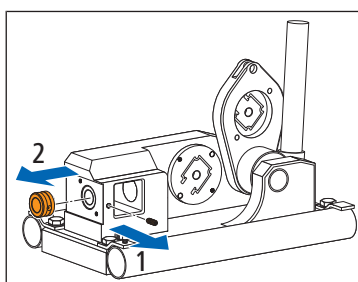
4. Allentare la vite utilizzando una chiave esagonale (3 mm).
5. Rimuovere il punzone e smaltirlo.



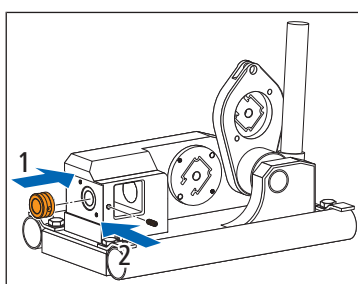
6. Inserire un nuovo punzone, reinserire la vite e serrarla.



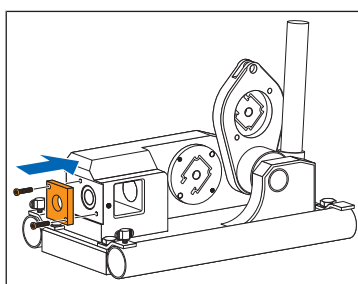
7. Allentare le viti della piastra distanziatrice utilizzando una chiave esagonale (3 mm) e rimuoverle.



8. Allentare la vite accanto alla guida binario utilizzando una chiave esagonale (3 mm), rimuovere la guida del punzone e smaltirla.



9. Inserire una nuova guida del punzone.
10. Reinserire la vite e serrarla.



11. Rimontare la piastra distanziatrice.
12. Reinserire le viti e serrarle.

6 Smaltimento



Suddividere i rifiuti e l'imballaggio in base ai rispettivi gruppi di materiali (ad esempio carta, metalli, materiali sintetici o metalli non ferrosi) e smaltirli in conformità alla legislazione nazionale vigente.

Ulteriori informazioni e la versione più recente del presente documento sono disponibili sul nostro sito web www.nussbaum.ch.



71040



72020



72021



72022