

## Rohrzuschnittsliste mit Bausoft Haustech CAD generieren

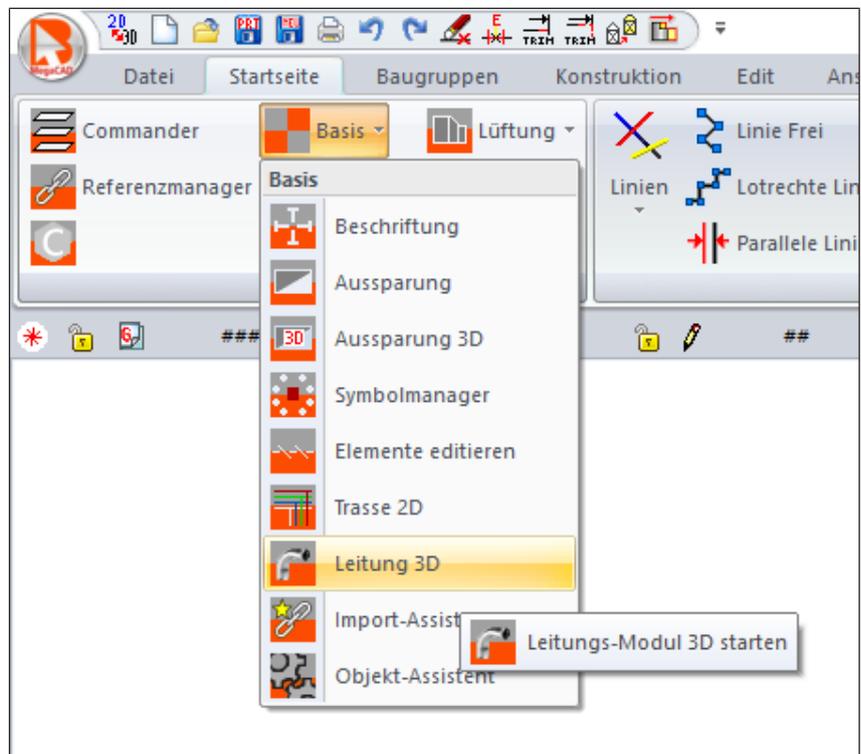
## 1 Zu diesem Dokument

Dieses Dokument führt durch das Modul **Leitungen 3D** der Software Haustech CAD der Firma Bausoft. In diesem Modul werden Stücklisten für die Systeme und Komponenten von Nussbaum unter Einbeziehung der jeweiligen Projektdaten generiert. Der Rohrzuschnitt erfolgt anschließend bei der Firma Nussbaum passgenau und ohne Verluste.

## 2 Das Modul Leitung 3D öffnen

Conditions:

- ✓ Die Software Haustech CAD der Firma Bausoft ist gestartet.
- ▶ Auf die Schaltfläche [Basis] klicken und in der Dropdown Liste [Leitung 3D] wählen.

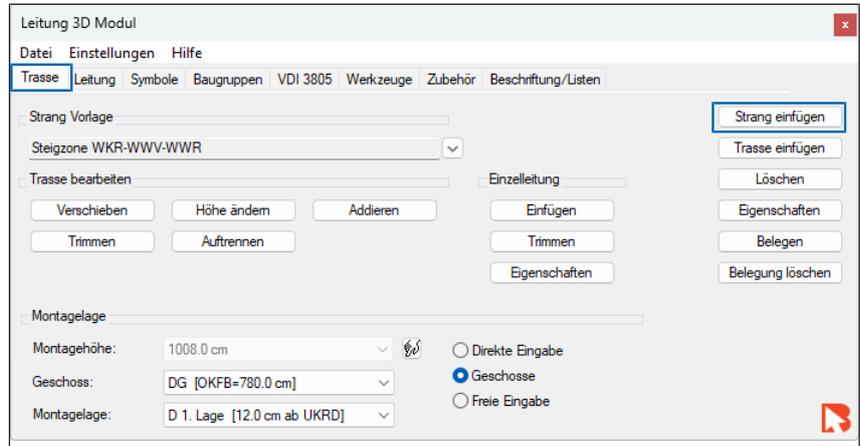


⇒ Das Modul Leitung 3D wird gestartet.

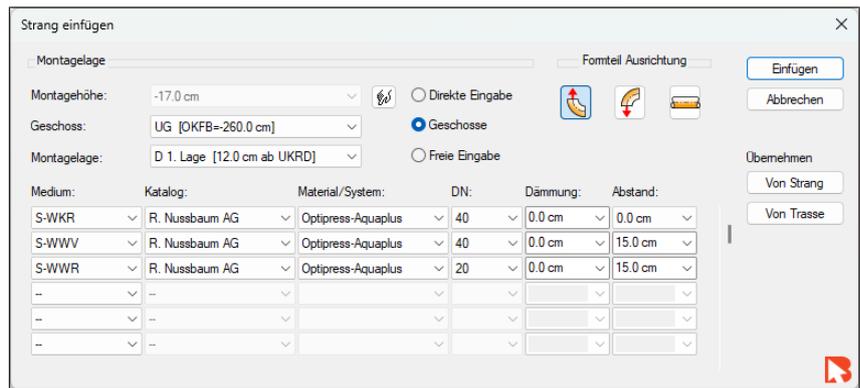
### 3 Stränge in der Zeichnung platzieren

Conditions:

- ✓ Das Menü [Leitung 3D Modul] ist geöffnet.
- 1. Im Register [Trasse] auf die Schaltfläche [Strang einfügen] klicken.



⇒ Das Dialogfenster [Strang einfügen] öffnet sich.

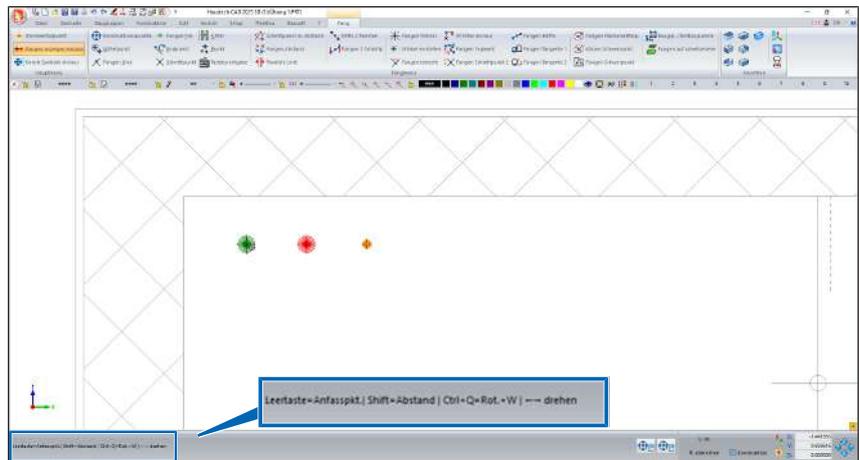


- 2. Die gewünschten Einträge vornehmen, um den Leitungsstrang zu definieren. Eingefügt werden Daten zu Montigelage, Dimensionen der Leitung, Medium, Dämmstärke, Achsabstand usw.
- 3. Die Ausrichtung des Formteils über das entsprechende Icon wählen.
- 4. Nach dem Eintragen aller Daten auf [Einfügen] klicken.

⇒ Das CAD-Fenster öffnet sich.



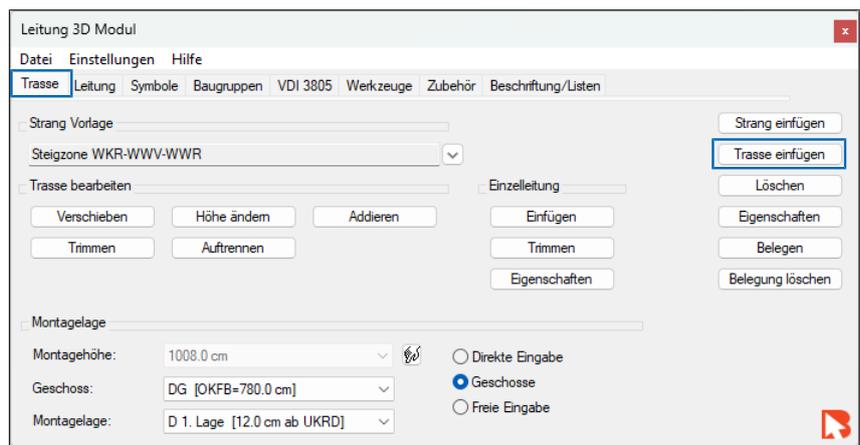
- Die Stränge an der gewünschten Position in der Zeichnung platzieren. Dazu die Tooltips für die Funktionen während des Absetzens in der Funktionsleiste unten links beachten.



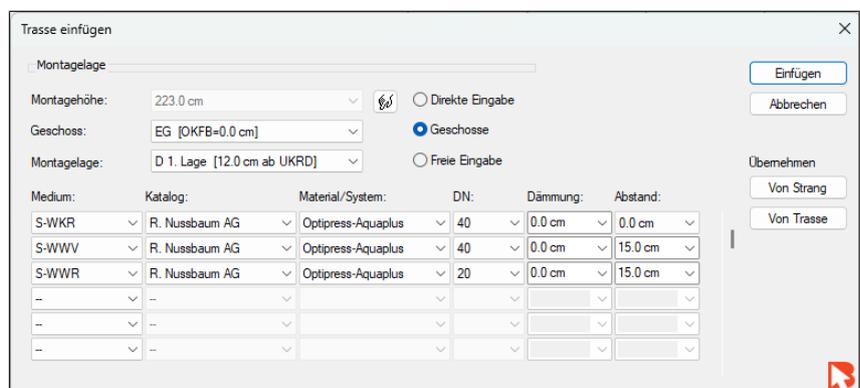
## 4 Stränge mit der Trassefunktion verbinden

Conditions:

- ✓ Das Menü [Leitung 3D Modul] ist geöffnet.
1. Im Register [Trasse] auf die Schaltfläche [Trasse einfügen] klicken.

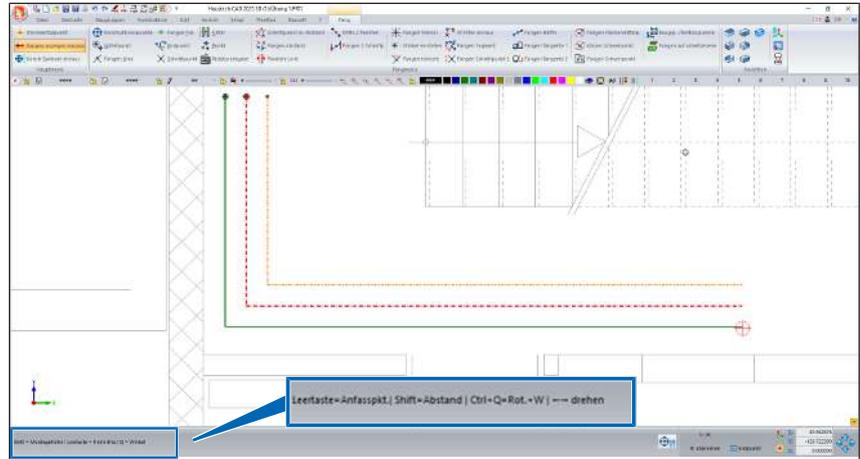


⇒ Das Dialogmenü [Trasse einfügen] öffnet sich.



2. Im Dialogmenü [Trasse einfügen], die Eigenschaften von bereits gesetzten Strängen übernehmen oder neue Eigenschaften einfügen. Es können eingefügt werden Daten zu Montigelage, Dimensionen der Leitung, Medium, Dämmstärke, Achsabstand usw.

3. Nach dem Eintragen aller Daten auf [Einfügen] klicken.  
 ⇒ Das CAD-Fenster öffnet sich.
4. Die gewünschte Leitungsführung einzeichnen. Dazu die Tooltips für die Funktionen während des Absetzens in der Funktionsleiste unten links beachten.

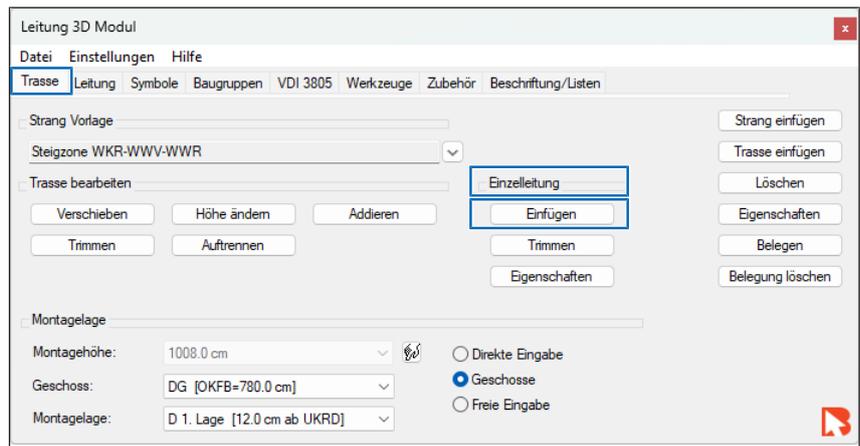


## 5 Stränge mit Einzelleitungen verbinden

Werden die Leitungen über [Einzelleitung einfügen] erzeugt, sind keine Definitionen notwendig, da die Informationen des Strangs oder der Leitung automatisch abgegriffen werden.

Conditions:

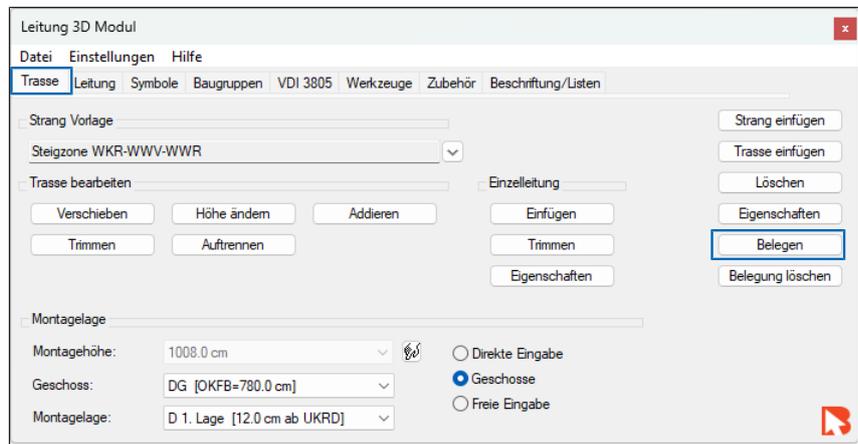
- ✓ Das Menü [Leitung 3D Modul] ist geöffnet.
- ▶ Im Register [Trasse] unter [Einzelleitung] auf die Schaltfläche [Einfügen] klicken.



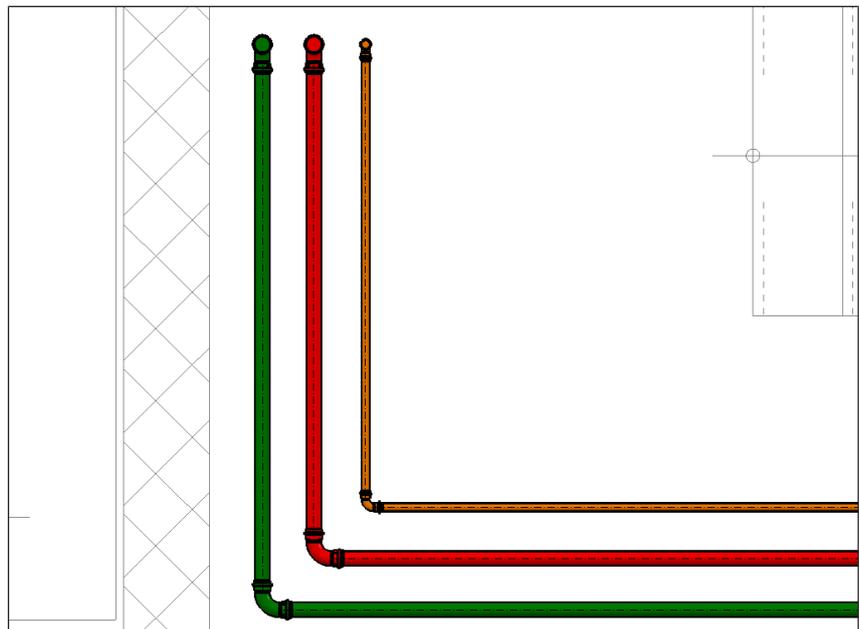
## 6 Leitungen belegen

Conditions:

- ✓ Alle Leitungen sind gezeichnet.
- ✓ Das Menü [Leitung 3D Modul] ist geöffnet.
- ▶ Im Register [Trasse] auf die Schaltfläche [Belegen] klicken.



⇒ Die 3D Körper der Leitungen und Formteile werden erzeugt. Die minimalen Rohrlängen zwischen den Formstücken sind im Modul hinterlegt. Bei Unterschreitung wird eine entsprechende Meldung ausgegeben.



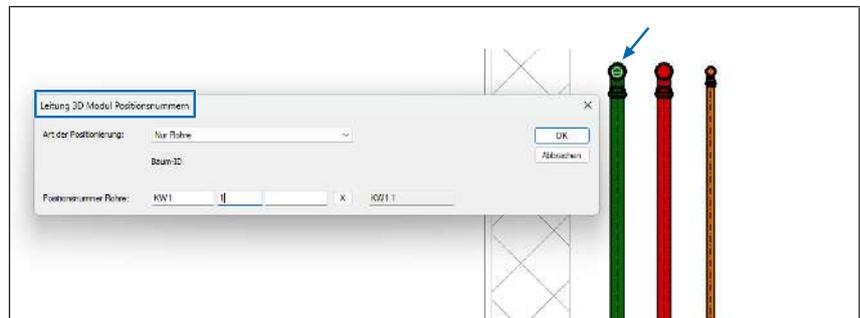
## 7 Positionsnummern zuweisen

Conditions:

- ✓ Alle Leitungen sind generiert.
  - ✓ Das Menü [Leitung 3D Modul] ist geöffnet.
1. Im Register [Beschriftung/Listen] unter [Positionsnummern] auf die Schaltfläche [Erzeugen] klicken.



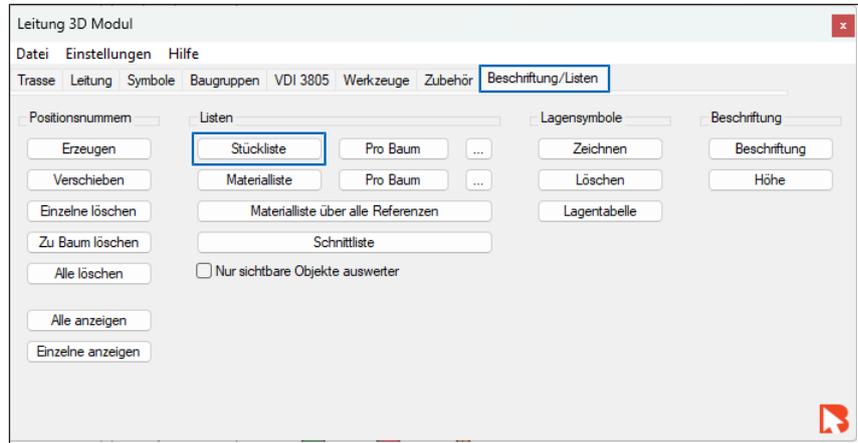
2. Die Leitung, die mit einer Positionsnummer versehen werden soll, anklicken.
3. Im Dialogmenü [Leitung 3D Modul Positionsnummer] die gewünschte Art der Nummerierung mit passendem Präfix (z. B. A1, A2 usw.) eingeben. Das Präfix jeweils so wählen, dass die Leitungen später in einem Plan leicht zugeordnet werden können.



## 8 Stückliste generieren

Conditions:

- ✓ Alle Leitungen sind mit den gewünschten Nummern versehen.
- ✓ Das Menü [Leitung 3D Modul] ist geöffnet.
- ▶ Im Register [Beschriftung/Listen] auf die Schaltfläche [Stückliste] klicken.



⇒ Die Stückliste wird als Excel-Datei generiert und kann in dieser Form an Nussbaum zum Zuschnitt gesendet werden.

Stückliste	DR Katalogartikel	Hersteller	Stanzl	Objekt	Dimension	Werkstoff	Röhrengeometrie	Stanzbreite	Stoßweite	Zone	Stator	Medium	Mediumtemperatur	Stückanzahl
1010820	0	Nussbaum AG	WV1.1	Fahrtagung Nussbaum	DN60	81096.21	Optipress-Erdstahlnäher	154.4	60	ES		S-WW6		1
1010821	0	Nussbaum AG	WV1.2	Fahrtagung Nussbaum	DN60	81096.21	Optipress-Erdstahlnäher	158.4	60	ES		S-WW6		1
1010822	0	Nussbaum AG	WV1.1	Fahrtagung Nussbaum	DN60	81096.21	Optipress-Erdstahlnäher	158.4	60	ES		S-WW6		1
1010823	0	Nussbaum AG	WV1.2	Fahrtagung Nussbaum	DN60	81096.21	Optipress-Erdstahlnäher	154.4	60	ES		S-WW6		1
1010824	0	Nussbaum AG	Zr-1	Fahrtagung Nussbaum	DN20	81096.24	Optipress-Erdstahlnäher	150.4	60	ES		S-WW6		1
1010824	0	Nussbaum AG	Zr-2	Fahrtagung Nussbaum	DN20	81096.24	Optipress-Erdstahlnäher	140	60	ES		S-WW6		1