

# Druckprüfprotokoll für Trinkwasserinstallationen

**Prüfmethode C** – Dichtheits- und Festigkeitsprüfung mit Trinkwasser

Objektdaten

Objekt:  
Bauherrschaft:  
Installationsfirma:  
Prüfer:  
Geprüfte Installation:

Firmenstempel

Installationssystem:	Optiflex-Profix	Optiflex-Flowpress										
Dimensionen:	16	20	25	32	40	50	63					
	Optipress-Aquaplast											
Dimensionen:	15	18	22	28	35	42	54	64	76.1	88.9	108	



Die Gewährleistung für Nussbaum Produkte und weitere Informationen zum Druckprüfverfahren finden Sie unter:  
[www.nussbaum.ch/dichtheitspruefung](http://www.nussbaum.ch/dichtheitspruefung)

Dichtheit

## Dichtheitsprüfung mit Trinkwasser

- Anlage mit Trinkwasser füllen, spülen und vollständig entlüften. Mindestens 60 Min. Temperatenausgleich durchführen.
  - Druck auf 300 kPa (3 bar) einstellen und 30 Min. prüfen. kPa (bar)
  - Sichtkontrolle aller Verbindungen auf Dichtheit und Überprüfung der markierten Einstecktiefen:
  - Druck nach Prüfende: mind. 250 kPa (2.5 bar) – kein kontinuierlicher Druckabfall!  
Hinweis: Thermische Druckschwankungen sind zu berücksichtigen!
- Undichtheit festgestellt:    nein    ja – an welcher Stelle:  
Massnahme:

Festigkeit

## Festigkeitsprüfung mit Trinkwasser

- Anlage mit Trinkwasser füllen, spülen und vollständig entlüften. Mindestens 60 Min. Temperatenausgleich durchführen.
  - Optiflex:** Druck langsam auf 1500 kPa (15 bar) aufbauen und 30 Min. prüfen. kPa (bar)
  - Optipress:** Druck langsam auf das 1½-fache des Betriebsdruckes, mindestens 1500 kPa (15 bar) aufbauen und 30 Min. prüfen. kPa (bar)
  - Druck nach Prüfende: mind. 1200 kPa (12 bar) – kein kontinuierlicher Druckabfall!  
Hinweis: Thermische Druckschwankungen sind zu berücksichtigen!
- Mangel festgestellt:    nein    ja – an welcher Stelle:  
Massnahme:

Datum/Visum

**Die Prüfung der Installation ist gemäss Protokoll erfolgt.**

**Auftraggeber**

Ort:  
Datum:  
Visum:

**Auftragnehmer**

Ort:  
Datum:  
Visum: