

# Druckprüfprotokoll für Trinkwasserinstallationen

Prüfmethode C – Dichtheits- und Festigkeitsprüfung mit Trinkwasser

## Objektdaten

Objekt: Firmenstempel  
 Bauherrschaft:  
 Installationsfirma:  
 Prüfer:  
 Geprüfte Installation:

Installationssystem:	Optiflex-Profix	Optiflex-Flowpress									
Dimensionen:	16	20	25	32	40	50	63				
Optipress-Aquaplus											
Dimensionen:	15	18	22	28	35	42	54	64	76.1	88.9	108



Die Gewährleistung für Nussbaum Produkte und weitere Informationen zum Druckprüfverfahren finden Sie unter:  
[www.nussbaum.ch/dichtheitspruefung](http://www.nussbaum.ch/dichtheitspruefung)

## Dichtheit

### Dichtheitsprüfung mit Trinkwasser

1. Anlage mit Trinkwasser füllen, spülen und vollständig entlüften. Mindestens 60 Min. Temperaturausgleich durchführen. (1)
  2. Druck auf 300 kPa (3 bar) einstellen und 30 Min. prüfen. kPa (bar)
  3. Sichtkontrolle aller Verbindungen auf Dichtheit und Überprüfung der markierten Einstechtiefen:
  4. Druck nach Prüfende: mind. 250 kPa (2.5 bar) – kein kontinuierlicher Druckabfall! (2)  
 Hinweis: Thermische Druckschwankungen sind zu berücksichtigen!
- Undichtheit festgestellt: nein ja – an welcher Stelle:  
 Massnahme:

## Festigkeit

### Festigkeitsprüfung mit Trinkwasser

5. Anlage mit Trinkwasser füllen, spülen und vollständig entlüften. Mindestens 60 Min. Temperaturausgleich durchführen. (1)
  6. **Optiflex:** Druck langsam auf 1500 kPa (15 bar) aufbauen und 30 Min. prüfen. kPa (bar)  
**Optipress:** Druck langsam auf das 1½-fache des Betriebsdruckes, mindestens 1500 kPa (15 bar) aufbauen und 30 Min. prüfen. kPa (bar)
  7. Druck nach Prüfende: mind. 1200 kPa (12 bar) – kein kontinuierlicher Druckabfall! (1)  
 Hinweis: Thermische Druckschwankungen sind zu berücksichtigen!
- Mangel festgestellt: nein ja – an welcher Stelle:  
 Massnahme:

## Datum/Visum

Die Prüfung der Installation ist gemäss Protokoll erfolgt.

### Auftraggeber

Ort:  
 Datum:  
 Visum:

### Auftragnehmer

Ort:  
 Datum:  
 Visum: