

Optifitt-Press



Introduzione

Optifitt-Press è un sistema di pressfitting nelle dimensioni da $\frac{3}{8}$ " a 2" per il collegamento efficiente di tubi in acciaio a pareti spesse con l'ausilio di pressatrici. I pressfitting sono realizzati in acciaio non legato 1.0308 con un rivestimento in zinco-nichel oppure in bronzo senza piombo e sono idonei per collegamenti per acqua potabile.

Componenti di sistema

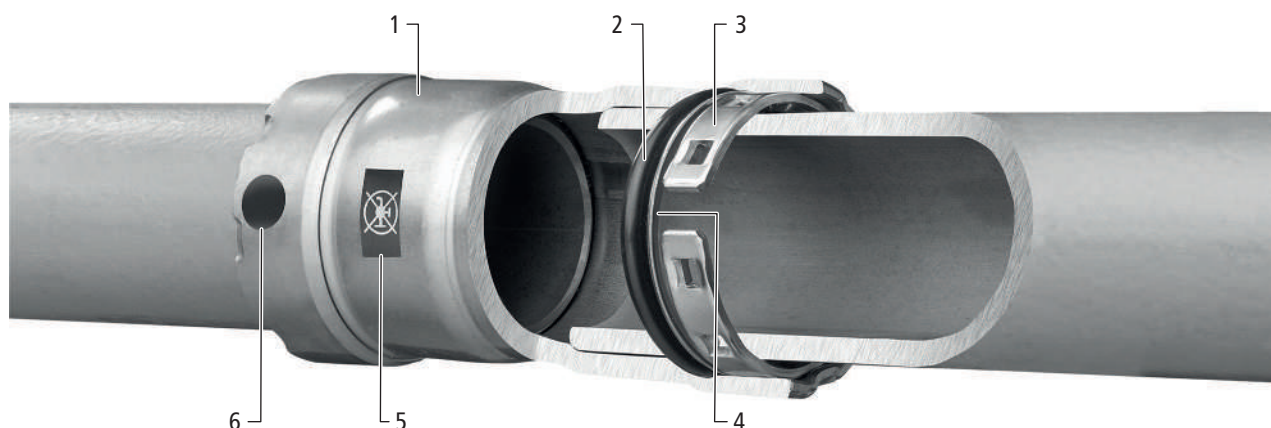
Assortimento

L'assortimento Optifitt-Press è predisposto per le installazioni di tubi in acciaio e per i relativi campi d'impiego. Esso comprende numerosi tipi di fitting quali curve, pezzi a T, manicotti, collegamenti fissi, riduzioni e flange nelle dimensioni $\frac{3}{8}$ ", $\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ ", 1", 1 $\frac{1}{4}$ ", 1 $\frac{1}{2}$ " e 2".

Un estratto del nostro assortimento:



Struttura



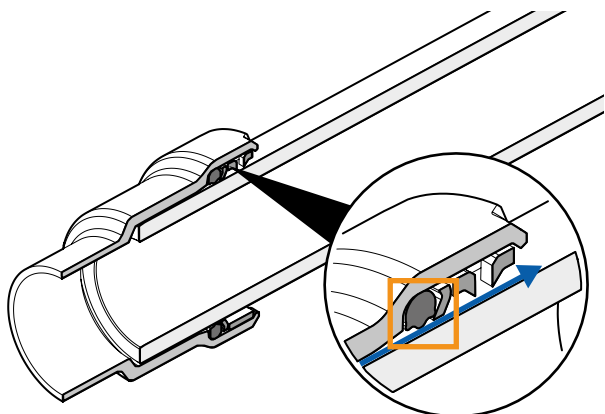
1	Pressfitting	Acciaio 1.0308
2	Elemento di tenuta	EPDM
3	Anello di ancoraggio	
4	Anello divisorio	
5	Contrassegno «Acqua non potabile»	
6	Contrassegno «Punto di sicurezza SC»	

Il **pressfitting** è in acciaio non legato con un rivestimento in zinco-nichel. L'**elemento di tenuta** in EPDM si distingue per l'ampio ambito d'utilizzo. Il profilo a tre labbri garantisce la tenuta anche in caso di tubi dalla superficie ruvida. L'**anello di ancoraggio** viene inserito nel tubo durante il processo di pressatura e assicura la resistenza del collegamento. L'**anello divisorio** protegge l'elemento di tenuta dai danni durante l'inserimento del tubo.

Punto di sicurezza SC per il controllo della tenuta

Il punto di sicurezza SC è una tecnica di sicurezza che rende visibili i pressfitting non pressati nel sistema di condutture (SC = Security Checked = sicurezza controllata).

Il punto di sicurezza SC crea una perdita di tenuta costruttiva tra il pressfitting non pressato e il tubo. Durante il test di tenuta, la perdita causa la fuoriuscita visibile del medio di prova. La visibilità del pressfitting non pressato è garantita nel campo di pressione della rispettiva prova di tenuta.



Tutti i pressfitting della Nussbaum sono dotati del punto di sicurezza SC.

Tipi di tubi compatibili

I fitting Optifitt-Press sono compatibili con tubi filettati senza saldature oppure a saldatura longitudinale e con tubi bollitore nelle esecuzioni seguenti:

- neri
- zincati
- con verniciatura industriale
- con rivestimento a polvere

Il diametro esterno del tubo indicato nelle tabelle comprende un rivestimento.

Diametro esterno	Diametro nominale	Diametro esterno nominale	Diametro esterno min.	Diametro esterno max.	Spessore parete	Peso del tubo
[pollici]	[DN]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/m]
3/8	10	17.2	16.7	17.5	2.9	1.0
1/2	15	21.3	21.0	21.8	3.2	1.4
3/4	20	26.9	26.5	27.3	3.2	1.9
1	25	33.7	33.3	34.2	4.0	2.9
1 1/4	32	42.4	42.0	42.9	4.0	3.8
1 1/2	40	48.3	47.9	48.8	4.0	4.4
2	50	60.3	59.7	60.8	4.5	6.2

Tabella 1: Caratteristica dei tubi filettati – serie pesante H (EN 10255).

Diametro esterno	Diametro nominale	Diametro esterno nominale	Diametro esterno min.	Diametro esterno max.	Spessore parete	Peso del tubo
[pollici]	[DN]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/m]
3/8	10	17.2	16.7	17.5	2.3	0.8
1/2	15	21.3	21.0	21.8	2.6	1.2
3/4	20	26.9	26.5	27.3	2.6	1.6
1	25	33.7	33.3	34.2	3.2	2.4
1 1/4	32	42.4	42.0	42.9	3.2	3.1
1 1/2	40	48.3	47.9	48.8	3.2	3.6
2	50	60.3	59.7	60.8	3.6	5.0

Tabella 2: Caratteristica dei tubi filettati – serie media H (EN 10255).

Diametro esterno	Diametro nominale	Diametro esterno nominale	Diametro esterno min.	Diametro esterno max.	Spessore parete	Peso del tubo
[pollici]	[DN]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/m]
3/8	10	17.2	16.7	17.4	2.0	0.7
1/2	15	21.3	21.0	21.7	2.3	1.1
3/4	20	26.9	26.4	27.1	2.3	1.4
1	25	33.7	33.2	34.0	2.9	2.2
1 1/4	32	42.4	41.9	42.7	2.9	2.8
1 1/2	40	48.3	47.8	48.6	2.9	3.3
2	50	60.3	59.6	60.7	3.2	4.5

Tabella 3: Caratteristica dei tubi filettati – tipo di tubo L e L1 (EN 10255).

Diametro esterno	Diametro nominale	Diametro esterno nominale	Diametro esterno min.	Diametro esterno max.	Spessore parete	Peso del tubo
[pollici]	[DN]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/m]
3/8	10	17.2	16.7	17.1	1.8	0.7
1/2	15	21.3	21.0	21.4	2.0	1.0
3/4	20	26.9	26.4	26.9	2.3	1.4
1	25	33.7	33.2	33.8	2.6	2.0
1 1/4	32	42.4	41.9	42.5	2.6	2.5
1 1/2	40	48.3	47.8	48.4	2.9	3.2
2	50	60.3	59.6	60.2	2.9	4.1

Tabella 4: Caratteristica dei tubi filettati – tipo di tubo L2 (EN 10255).

Diametro esterno	Diametro nominale	Diametro esterno nominale	Diametro esterno min.	Diametro esterno max.	Spessore parete	Peso del tubo
[pollici]	[DN]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/m]
3/8	10	17.2	16.7	17.7	1.8...4.5	0.7...1.4
1/2	15	21.3	20.8	21.8	2.0...5.0	0.9...2.0
3/4	20	26.9	26.4	27.4	2.0...8.0	1.2...3.7
1	25	33.7	33.2	34.2	2.3...8.8	1.8...5.4
–	32	38.0	37.5	38.5	2.6...10.0	2.3...6.9
1 1/4	32	42.4	41.9	42.9	2.6...10.0	2.6...8.0
–	40	44.5	44.0	45.0	2.6...12.5	2.7...9.9
1 1/2	40	48.3	47.8	48.8	2.6...12.5	2.9...11.0
–	50	57.0	56.4	57.6	2.9...14.2	3.9...15.0
2	50	60.3	59.7	60.9	2.9...16.0	4.1...17.5

Tabella 5: Caratteristica dei tubi bollitori – tubi in acciaio senza saldature (EN 10220/10216-1).

Diametro esterno	Diametro nominale	Diametro esterno nominale	Diametro esterno min.	Diametro esterno max.	Spessore parete	Peso del tubo
[pollici]	[DN]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/m]
3/8	10	17.2	16.7	17.7	1.4...4.0	0.5...1.3
1/2	15	21.3	20.8	21.8	1.4...4.5	0.7...1.9
3/4	20	26.9	26.4	27.4	1.4...5.0	0.9...2.7
1	25	33.7	33.2	34.2	1.4...8.0	1.1...5.1
–	32	38.0	37.5	38.5	1.4...8.8	1.3...6.3
1 1/4	32	42.4	41.9	42.9	1.4...8.8	1.4...7.3
–	40	44.5	44.0	45.0	1.4...8.8	1.5...7.8
1 1/2	40	48.3	47.8	48.8	1.4...8.8	1.6...8.6
–	50	57.0	56.4	57.6	1.4...10.0	1.9...11.6
2	50	60.3	59.7	60.9	1.4...10.0	2.0...12.4

Tabella 6: Caratteristica dei tubi bollitori – tubi in acciaio a saldatura longitudinale (EN 10220/10217-1).

Utensili

Pressatrici, ganasce e anelli di pressatura Nussbaum



Per una garanzia di sistema completa sui raccordi a pressare devono essere utilizzati esclusivamente ganasce e anelli di pressatura della Nussbaum.

Le caratteristiche meccaniche e la tenuta del raccordo a pressare sono determinate dalla geometria di pressatura delle ganasce di sistema della Nussbaum.

Garanzia di sistema

Effettuando un ordine, il cliente e la R. Nussbaum SA si impegnano a rispettare le seguenti Condizioni di vendita e di consegna della Nussbaum.

<https://www.nussbaum.ch/it/condizioni-di-vendita-e-di-consegna.html>

Garanzia Nussbaum

Presupposto per la nostra garanzia di sistema completa secondo l'accordo di garanzia stipulato da noi con l'Associazione svizzera e del Liechtenstein della tecnica della costruzione (suissetec) e per la sicurezza dei sistemi è l'utilizzo esclusivo di componenti di sistema della Nussbaum. Questi sono contrassegnati con il nome del sistema corrispondente, con «RN» o «NUSSBAUM». In base al nostro accordo di garanzia, l'impiego di articoli di produttori terzi (installazioni miste) fa decadere la garanzia di sistema.

Per una garanzia di sistema completa sui raccordi a pressare devono pertanto essere utilizzati esclusivamente ganasce e anelli di pressatura della Nussbaum.

I raccordi a pressare della Nussbaum vengono da noi testati solamente con pressatrici e ganasce / anelli di pressatura della Nussbaum. L'impiego di pressatrici di produttori terzi non è quindi consigliato ma è possibile in presenza di determinate condizioni tecniche.

- L'attacco per ganasce deve essere adatto per l'attacco delle ganasce della Nussbaum.
- La pressatrice deve generare una forza di pressatura sufficiente per garantire una pressatura completa (24 kN fino al Ø 35 o 32 kN fino al Ø 108).
- La forza di pressatura non deve tuttavia essere troppo elevata per evitare che le ganasce possano danneggiarsi o addirittura rompersi.

L'idoneità delle pressatrici di produttori terzi deve essere confermata dal relativo produttore. La R. Nussbaum SA non fornisce alcuna garanzia per il corretto funzionamento di pressatrici di produttori terzi in relazione ai prodotti della Nussbaum.

Per le prove di tenuta di collegamenti Nussbaum, la localizzazione delle perdite deve essere effettuata esclusivamente con lo spray per la ricerca di perdite della Nussbaum.

Campi d'impiego

Optifitt-Press offre una soluzione economicamente conveniente grazie alle diverse possibilità di combinazione per numerose applicazioni in funzione della resistenza.

Per l'utilizzo dei componenti di sistema Optifitt-Press della Nussbaum è necessario osservare le avvertenze e limitazioni specifiche.

Maggiori dettagli al riguardo sono reperibili nel documento della Nussbaum «Descrizione sistema Optifitt-Press», ☞ Descrizione sistema 299.1.061.

In generale valgono le avvertenze seguenti:

- Quando si utilizzano componenti di sistema della Nussbaum bisogna verificare l'idoneità di tutti i componenti.
- Se il prodotto deve resistere a medi particolari o a influssi esterni si può richiedere alla Nussbaum una prova dell'idoneità. Si veda a tale proposito il modulo al link www.nussbaum.ch/richiesta-resistenza-materiali.
- In caso di impiego di sostanze pericolose è necessario rispettare le prescrizioni di sicurezza vigenti.
- I valori limite per temperatura e pressione nonché i materiali da utilizzare per i pressfitting e i tubi variano in base all'installazione, al medio e ai requisiti normativi.
- I livelli di pressione e gli intervalli di temperatura ammessi sono indicati nelle schede tecniche relative alle singole rubinetterie. In generale va considerato che sollecitazioni termiche permanenti superiori a 70 °C, associati a influssi meccanici o chimici, possono ridurre la vita media dei componenti in plastica e degli elementi di tenuta.

Certificati

Le certificazioni sono disponibili online sul sito www.nussbaum.ch -> Pianificazione -> Certificati.

- [Certificazione TÜV Optifitt-Press](#)
- [SVGW – Guarnizioni piatte e guarnizioni flangia Klingersil](#)
- [SVGW Gas – Guarnizioni piatte e guarnizioni flangia Klingersil](#)
- [SVGW per collegamenti per acqua potabile](#)
- [VdS – Optifitt-Press, impiego in sistemi fissi di estinzione ad acqua](#)
- Le informazioni per il dimensionamento sono contenute nel documento Nussbaum «Tematiche relative al dimensionamento di sistemi di condutture», ☞ Tematiche 299.1.069.
- Informazioni sulla prova di pressione sono disponibili nel documento Nussbaum «Tematiche relative alla prova di pressione in sistemi con condutture», ☞ Tematiche 299.1.056.
- Le informazioni relative alle prove prescritte e alle approvazioni rilasciate nell'ambito della produzione sono riportate nell'attestato di controllo 2.2 secondo EN 10204.

Sostenibilità

- Dal 1990, la Nussbaum ha ridotto le emissioni di CO₂ di ben il 65 %. ([Impegno volontario per la protezione del clima e l'efficienza energetica](#))
- La Nussbaum dispone della certificazione SQS nell'ambito della [gestione della qualità, della gestione ambientale e della gestione per la sicurezza e la tutela della salute sul luogo di lavoro](#).

Ulteriori informazioni e la versione più recente del presente documento sono disponibili sul nostro sito web www.nussbaum.ch.