NUSSBAUM RN

Protocollo della prova di pressione per impianti d'acqua potabile

Metodo di prova B – Prova di tenuta con aria e prova di resistenza con acqua potabile

Dati dell'oggetto

Oggetto:

Committente:

Ditta installatrice:

Collaudatore:

Installazione collaudata:

Timbro della ditta

Sistema d'installazione: ☐ Optiflex-Profix ☐ Optiflex-Flowpress
Dimensioni: ☐ 16 ☐ 20 ☐ 25 ☐ 32 ☐ 40 ☐ 50 ☐ 63

☐ Optipress-Aquaplus
Dimensioni: ☐ 15 ☐ 18 ☐ 22 ☐ 28 ☐ 35 ☐ 42 ☐ 54 ☐ 64 ☐ 76.1 ☐ 88.9 ☐ 108

⚠ La garanzia per i prodotti Nussbaum è conforme alle disposizioni contenute nel libro «Tecnico» della Nussbaum, capitolo 13.

Tenuta

Prova di tenuta con aria

Mezzo di prova: ☐ aria (priva di olio) ☐ gas inerti (ad es. azoto)

1. Aumentare la pressione fino a 15 kPa (150 mbar) e mantenerla per 10 minuti per la compensazione termica.
2. Regolare la pressione di prova su 15 kPa (150 mbar). Durata minima della prova 120 minuti.
   Nelle condutture con un volume superiore a 100 litri, la durata della prova deve essere aumentata di 10 minuti per ogni ulteriori 50 litri di volume.
   Volume della conduttura: litri
   Durata della prova: minuti kPa (bar)
3. Controllo visivo di tutti i collegamenti per verificarne la tenuta e le marcature della profondità d'inserimento: ☐
   Per la localizzazione delle mancanze di tenuta, occorre utilizzare mezzi di prova a formazione di bolle (spray per la ricerca di perdite 83185).
4. Pressione al termine della prova: kPa (bar) – nessun calo di pressione costante!
   Nota: tenere conto delle variazioni di pressione termiche!

Perdita rilevata: ☐ no ☐ sì – dove:

Provvedimento:

Resistenza

Prova di resistenza con acqua potabile

5. Riempire l'impianto con acqua potabile, sciacquare e spurgare l'aria completamente.
   Procedere a una compensazione termica per almeno 60 minuti.
6. **Optiflex:** Aumentare lentamente la pressione fino a 1500 kPa (15 bar) e controllare per 30 minuti. kPa (bar)

   Optipress: Aumentare lentamente la pressione fino a 1½ volte la pressione d'esercizio, come minimo a 1500 kPa (15 bar), e controllare per 30 minuti. kPa (bar)
7. Controllo visivo di tutte le giunzioni e allacciamenti di apparecchi visibili: ☐
8. Pressione al termine della prova: min. 1200 kPa (12 bar) – nessun calo di pressione costante!
   Nota: tenere conto delle variazioni di pressione termiche!

Difetto rilevato: ☐ no ☐ sì – dove:

Provvedimento:

Data/Visto

La prova dell'installazione è stata effettuata in base al protocollo.

Committente		**Appaltatore**	
Luogo:		Luogo:	
Data:		Data:	
Visto:		Visto:	

stampare resettare