

Protocollo della prova di pressione per impianti di riscaldamento e raffreddamento

Metodo di prova con acqua o termovettore

Dati dell'oggetto

Oggetto:
 Committente:
 Ditta installatrice:
 Collaudatore:
 Installazione collaudata:
 Pressione d'esercizio mass. (p_{fin}): kPa (bar)

Timbro della ditta



Garanzia per i prodotti Nussbaum e per ulteriori informazioni sulla procedura di prova di pressione: www.nussbaum.ch/prova-di-pressione

Tenuta

Prova di tenuta

- Riempire la sezione di prova con acqua o con il termovettore, quindi risciacquarla e sfiatarla completamente. Osservare a tal fine la direttiva SITC BT 102-01 e le istruzioni del produttore del generatore di calore.
- Procedere a una compensazione termica (ΔT temperatura del mezzo / temperatura ambiente).
- Pressione di prova = pressione d'esercizio mass. Durata minima della prova 360 minuti. kPa (bar)
 Durata della prova: minuti kPa (bar)
- Controllo visivo di tutti i collegamenti per verificarne la tenuta e le marcature della profondità d'inserimento:
- Pressione al termine della prova: kPa (bar) – nessun calo di pressione costante!
 Nota: tenere conto delle variazioni di pressione termiche!
 Perdita rilevata: no sì – dove:
 Provvedimento:

Resistenza

Prova di resistenza

- Riempire la sezione di prova con acqua o con il termovettore, quindi risciacquarla e sfiatarla completamente. Osservare a tal fine la direttiva SITC BT 102-01 e le istruzioni del produttore del generatore di calore.
- Procedere a una compensazione termica (ΔT temperatura del mezzo / temperatura ambiente).
- Generare una pressione di prova pari a 1.3 volte la pressione d'esercizio e provare per 360 minuti.
 kPa (bar)
- Controllo visivo di tutte le giunzioni visibili:
- Pressione al termine della prova: kPa (bar) – nessun calo di pressione costante!
 Nota: tenere conto delle variazioni di pressione termiche!
 Difetto rilevato: no sì – dove:
 Provvedimento:

Data/Visto

La prova dell'installazione è stata effettuata in base al protocollo.

Committente

Luogo:
 Data:
 Visto:

Appaltatore

Luogo:
 Data:
 Visto:

Protocollo della prova di pressione per impianti di riscaldamento e raffreddamento

Metodo di prova con aria compressa o gas inerte

Dati dell'oggetto

Oggetto:
 Committente:
 Ditta installatrice:
 Collaudatore:
 Installazione collaudata:

Timbro della ditta

Persone responsabili

per l'esecuzione del processo:
 per il controllo del compressore:
 per il controllo dell'unità drenata:

Pressione d'esercizio mass. (p_{fin}): kPa (bar)



Garanzia per i prodotti Nussbaum e per ulteriori informazioni sulla procedura di prova di pressione: www.nussbaum.ch/prova-di-pressione

Tenuta

Prova di tenuta

Medio di prova: aria (priva di olio) gas inerti (ad es. azoto)

1. Aumentare la pressione fino a 15 kPa (150 mbar) e mantenerla per 10 minuti per la compensazione termica.
2. Regolare la pressione di prova su 15 kPa (150 mbar). Durata minima della prova 360 minuti. kPa (bar)
 Nelle condutture con un volume superiore a 100 litri, la durata della prova deve essere aumentata di 10 minuti per ogni ulteriori 50 litri di volume.

Volume della condotta: litri

Durata della prova: minuti kPa (bar)

3. Controllo visivo di tutti i collegamenti per verificarne la tenuta e le marcature della profondità d'inserimento: Per la localizzazione delle mancanze di tenuta occorre utilizzare medi di prova a formazione di bolle (spray per la ricerca di perdite 83185).
4. Pressione al termine della prova: kPa (bar) – nessun calo di pressione costante!
 Nota: tenere conto delle variazioni di pressione termiche!

Perdita rilevata: no sì – dove:

Provvedimento:

Resistenza

Prova di resistenza

1. Utilizzando aria compressa senza olio o un gas inerte generare una pressione di prova pari almeno alla pressione di attivazione della valvola di sicurezza.
2. Per permettere la compensazione termica tra il medio di prova nella tubazione e l'ambiente circostante, attendere almeno 10 minuti.
3. Impostare la pressione d'esercizio e controllare per 30 minuti. kPa (bar)
4. Controllo visivo di tutte le giunzioni visibili:
5. Pressione al termine della prova: kPa (bar) – nessun calo di pressione costante!
 Nota: tenere conto delle variazioni di pressione termiche!

Difetto rilevato: no sì – dove:

Provvedimento:

Data/Visto

La prova dell'installazione è stata effettuata in base al protocollo.

Committente

Luogo:

Data:

Visto:

Appaltatore

Luogo:

Data:

Visto: