

Taglio INOX

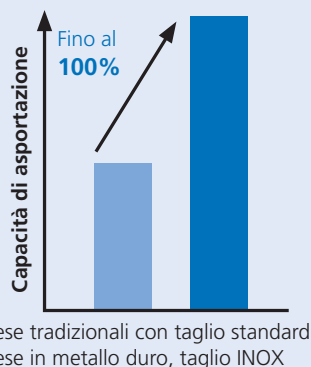


Con il taglio INOX, PFERD ha sviluppato delle frese innovative per la lavorazione dell'acciaio inossidabile (INOX). Il taglio INOX è caratterizzato da un'elevatissima capacità di asportazione e durata su tutti gli acciai austenitici e resistenti alla corrosione e agli acidi. Le vibrazioni sono notevolmente ridotte rispetto alle frese con taglio standard.

Vantaggi:

- Eccezionale capacità di asportazione e durata grazie all'innovativa geometria dei denti
- Elevata qualità della superficie grazie alla capacità di taglio ottimale
- Grazie al taglio freddo non si forma il colore di rinvenimento

Prestazioni per le applicazioni su acciaio inossidabile (INOX)



PFERDERGONOMICS® consiglia le frese con taglio INOX come innovativa soluzione per lavorare nel massimo comfort, con vibrazioni e rumore nettamente ridotti.



Numero di giri consigliato [min^{-1}]

Per definire il numero di giri consigliato [min^{-1}] procedere come segue:

- 1 Per le velocità di taglio vedere la tabella
- 2 Scegliere il diametro desiderato della fresa

- 3 Abbinando velocità di taglio e diametro della fresa si ottiene il numero di giri consigliato

Gruppo di materiali			Tipo di lavorazione	Taglio	1 Velocità di taglio
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla corrosione e agli acidi	Acciai austenitici e ferritici	Asportazione grossolana	INOX	450–600 m/min

Esempio:

Fresa in metallo duro, taglio INOX, diametro 12 mm.

Velocità di taglio: 450–600 m/min

Intervallo del n. di giri: 12.000–16.000 min^{-1}

2 Diametro fresa [mm]	3 Velocità di taglio [m/min]	
	450	600
	Numero di giri [min^{-1}]	
3	48.000	64.000
6	24.000	32.000
8	18.000	24.000
10	14.000	19.000
12	12.000	16.000