NUSSBAUM RN

# Protocollo della prova di pressione per impianti d'acqua potabile

**Metodo di prova B** – Prova di tenuta con aria e prova di resistenza con acqua potabile

## Dati dell'oggetto

Oggetto:

Committente:

Ditta installatrice:

Collaudatore:

Installazione collaudata:

Timbro della ditta

Sistema d'installazione: ☐ Optiflex-Profix ☐ Optiflex-Flowpress
Dimensioni: ☐ 16 ☐ 20 ☐ 25 ☐ 32 ☐ 40 ☐ 50 ☐ 63

☐ Optipress-Aquaplus
Dimensioni: ☐ 15 ☐ 18 ☐ 22 ☐ 28 ☐ 35 ☐ 42 ☐ 54 ☐ 64 ☐ 76.1 ☐ 88.9 ☐ 108

⚠ La garanzia per i prodotti Nussbaum e per ulteriori informazioni sulla procedura di prova di pressione, vedere: www.nussbaum.ch/prova_di_tenuta

## Tenuta

### Prova di tenuta con aria

Mezzo di prova: ☐ aria (priva di olio) ☐ gas inerti (ad es. azoto)

1. Aumentare la pressione fino a 15 kPa (150 mbar) e mantenerla per 10 minuti per la compensazione termica. ☐ 🕘
2. Regolare la pressione di prova su 15 kPa (150 mbar). Durata minima della prova 120 minuti. ☐ kPa (bar)
   Nelle condutture con un volume superiore a 100 litri, la durata della prova deve essere aumentata di 10 minuti per ogni ulteriori 50 litri di volume.
   Volume della conduttura: ☐ litri
   Durata della prova: ☐ minuti ☐ kPa (bar) ☐ 🕘
3. Controllo visivo di tutti i collegamenti per verificarne la tenuta e le marcature della profondità d'inserimento: ☐
   Per la localizzazione delle mancanze di tenuta, occorre utilizzare mezzi di prova a formazione di bolle (spray per la ricerca di perdite 83185).
4. Pressione al termine della prova: ☐ kPa (bar) – nessun calo di pressione costante! ☐ 🕘
   Nota: tenere conto delle variazioni di pressione termiche!
   Perdita rilevata: ☐ no ☐ sì – dove: ☐
   Provvedimento: ☐

## Resistenza

### Prova di resistenza con acqua potabile

5. Riempire l'impianto con acqua potabile, sciacquare e spurgare l'aria completamente. Procedere a una compensazione termica per almeno 60 minuti. ☐ 🕘
6. **Optiflex:** Aumentare lentamente la pressione fino a 1500 kPa (15 bar) e controllare per 30 minuti. ☐ kPa (bar) ☐ 🕘

   **Optipress:** Aumentare lentamente la pressione fino a 1½ volte la pressione d'esercizio, come minimo a 1500 kPa (15 bar), e controllare per 30 minuti. ☐ kPa (bar) ☐ 🕘
7. Controllo visivo di tutte le giunzioni e allacciamenti di apparecchi visibili: ☐
8. Pressione al termine della prova: ☐ min. 1200 kPa (12 bar) – nessun calo di pressione costante! ☐ 🕘
   Nota: tenere conto delle variazioni di pressione termiche!
   Difetto rilevato: ☐ no ☐ sì – dove: ☐
   Provvedimento: ☐

## Data/Visto

**La prova dell'installazione è stata effettuata in base al protocollo.**

| **Committente** | | **Appaltatore** | |
|---|---|---|---|
| Luogo: | | Luogo: | |
| Data: | | Data: | |
| Visto: | | Visto: | |



stampare resettare