

# Protocollo della prova di pressione per impianti d'acqua potabile

**Metodo di prova B** – Prova di tenuta con aria e prova di resistenza con acqua potabile

**Dati dell'oggetto**

Oggetto:  
 Committente:  
 Ditta installatrice:  
 Collaudatore:  
 Installazione collaudata:

Timbro della ditta

Sistema d'installazione:	Optiflex-Profix	Optiflex-Flowpress											
Dimensioni:	16	20	25	32	40	50	63						
	Optipress-Aquaplus												
Dimensioni:	15	18	22	28	35	42	54	64	76.1	88.9	108		



La garanzia per i prodotti Nussbaum è conforme alle disposizioni contenute nel libro «Tecnico» della Nussbaum, capitolo 13.

**Tenuta**

## Prova di tenuta con aria

Mezzo di prova:      aria (priva di olio)      gas inerti (ad es. azoto)

1. Aumentare la pressione fino a 15 kPa (150 mbar) e mantenerla per 10 minuti per la compensazione termica.

2. Regolare la pressione di prova su 15 kPa (150 mbar). Durata minima della prova 120 minuti.  
 Nelle condutture con un volume superiore a 100 litri, la durata della prova deve essere aumentata di 10 minuti per ogni ulteriori 50 litri di volume.

Volume della condotta:                      litri

Durata della prova:                              minuti

3. Controllo visivo di tutti i collegamenti per verificarne la tenuta e le marcature della profondità d'inserimento:

Per la localizzazione delle mancanze di tenuta, occorre utilizzare mezzi di prova a formazione di bolle (ad es. spray adatto per la ricerca di perdite).

4. Pressione al termine della prova:                      kPa (bar) – nessun calo di pressione costante!

Nota: tenere conto delle variazioni di pressione termiche!

Perdita rilevata:      no      sì – dove:

Provvedimento:

**Resistenza**

## Prova di resistenza con acqua potabile

5. Riempire l'impianto con acqua potabile, sciacquare e spurgare l'aria completamente.

Procedere a una compensazione termica per almeno 60 minuti.

6. **Optiflex:** Aumentare lentamente la pressione fino a 1500 kPa (15 bar) e controllare per 30 minuti.

**Optipress:** Aumentare lentamente la pressione fino a 1½ volte la pressione d'esercizio, come minimo a 1500 kPa (15 bar), e controllare per 30 minuti.

7. Controllo visivo di tutte le giunzioni e allacciamenti di apparecchi visibili:

8. Pressione al termine della prova:                      min. 1200 kPa (12 bar) – nessun calo di pressione costante!

Nota: tenere conto delle variazioni di pressione termiche!

Difetto rilevato:      no      sì – dove:

Provvedimento:

**Data/Visto**

**La prova dell'installazione è stata effettuata in base al protocollo.**

**Committente**

**Appaltatore**

Luogo:

Luogo:

Data:

Data:

Visto:

Visto: