Protocollo della prova di tenuta per installazioni d'acqua potabile

Metodo di prova B con aria e acqua potabile

NUSSBAUM RN

Dati dell'oggetto

Oggetto:

Committente:

Ditta installatrice:

Collaudatore:

Installazione collaudata:

Timbro della ditta

Sistema d'installazione: ☐ Optiflex-Profix ☐ Optiflex-Flowpress

Dimensioni: ☐ 16 ☐ 20 ☐ 25 ☐ 32 ☐ 40 ☐ 50 ☐ 63

☐ Optipress-Aquaplus

Dimensioni: ☐ 15 ☐ 18 ☐ 22 ☐ 28 ☐ 35 ☐ 42 ☐ 54 ☐ 64 ☐ 76.1 ☐ 88.9 ☐ 108

⚠ La garanzia per i prodotti Nussbaum è conforme alle disposizioni contenute nel libro «Tecnico» della Nussbaum, capitolo 13.

Tenuta

Prova di tenuta con aria

1. Mezzo di prova: ☐ aria (priva di olio) ☐ gas inerti (ad es. azoto)
2. Aumentare la pressione fino a 15 kPa (150 mbar) e aspettare 10 minuti (compensazione termica); durata minima della prova 120 minuti. Nelle condutture con un volume superiore a 100 litri, la durata della prova deve essere aumentata di 20 minuti per ogni ulteriori 100 litri.

   Volume della conduttura: litri

   Durata della prova: min

   ora:
3. Controllo visivo di tutti i collegamenti per verificarne la tenuta e la marcatura della profondità d'inserimento: ☐ no ☐ sì

   Se il manometro rileva un calo di pressione costante oppure se durante il controllo visivo vengono rilevate (a livello acustico o visivo) delle mancanze di tenuta, occorre verificare tutti i collegamenti con mezzi di prova a formazione di bolle (per esempio spray per la ricerca di perdite).

   ora:
4. Pressione al termine della prova: kPa (bar) – nessun calo di pressione costante!

   Nota: tenere conto delle variazioni termiche di pressione!
5. Perdita rilevata: ☐ no ☐ sì – dove:

   Provvedimento:

Resistenza

Prova di resistenza con acqua potabile

ora:

6. Riempire l'impianto con acqua potabile, sciacquare, spurgare l'aria e aspettare 60 minuti (compensazione termica).
7. **Optiflex:** Aumentare lentamente la pressione fino a 1500 kPa (15 bar) e verificarla dopo 30 minuti.

   Optipress: Aumentare lentamente la pressione fino a 1½ volte la pressione d'esercizio, come minimo a 1500 kPa (15 bar), e verificarla dopo 30 minuti.
8. Pressione al termine della prova: min. 1200 kPa (12 bar)
9. Difetto rilevato: ☐ no ☐ sì – dove:

   Provvedimento:

Data/Visto

La prova dell'installazione è stata effettuata in base al protocollo.

Committente		**Appaltatore**	
Luogo:		Luogo:	
Data:		Data:	
Visto:		Visto:	

stampare resettare