

Optipress-Gaz für die Gas-Installation



Optipress-Gaz – das Installationssystem mit Rohren und Pressfittings aus Edelstahl sowie Pressfittings aus Spezial-Rotguss für die rationelle Montage von Gas-Installationen.

Optipress-Gaz – le système d'installations avec tuyaux en acier inoxydable, raccords à sertir en acier inoxydable et en bronze spécial pour un montage rationnel des installations de gaz.

Optipress-Gaz – il sistema d'installazione con tubi e pressfitting in acciaio inossidabile nonché con pressfitting in bronzo speciale per il montaggio razionale delle installazioni per gas.

Merkmale und Vorteile von Optipress-Gaz

- Optipress-Gaz-Verbindungen sind unlösbare, zugfeste Rohrverbindungen
- Optipress-Gaz-Verbindungen sind sekundenschnell kalt verbunden. Es entstehen keine Verbindungsstellen durch Löten und Schweißen und daher auch keine Brandgefahr, was besonders bei Umbauarbeiten wichtig ist
- Die Verpressungen werden mit den bestehenden elektrohydraulischen System-Presswerkzeugen von Nussbaum erstellt
- Es steht ein umfangreiches Pressfitting-Sortiment in den Grössen DN 10 bis DN 100 zur Verfügung
- Die SC-Contour mit dem gelben Punkt sorgt für zusätzliche Sicherheit beim Installieren

Einsatzbereiche

Das Optipress-Gaz-Installationssystem eignet sich für die Erstellung von Gas-Installationen nach SVGW-Leitsätzen G1.

Hinweis: Für Gas-Installationen ist das Systemrohr aus hochlegiertem, rostfreiem, austenitischen Cr-Ni-Mo-Stahl mit der Werkstoff-Nummer 1.4401 (X 5 CrNiMo17-12-2) einzusetzen.

Zugelassene Einsatzbereiche

- Erdgas H
- Gemisch Flüssiggas/Luft
- Flüssiggas (Butan/Propan) in gasförmigem Zustand

Zulässige Betriebsdrücke

Das System ist für Nenndruck PN 5 ausgelegt und für folgende Druckstufen zugelassen:

- 0...99 mbar (Niederdruck)
- 100...999 mbar (Mitteldruck)
- 1...5 bar (Hochdruck)

Zulässige Umgebungstemperatur

-20 °C...+70 °C

- Pressfittings aus Edelstahl sind thermisch höher belastbar (HTB) GT/5 (Temperatur von 650 °C über 30 Minuten bei PN 5)
- Pressfittings aus Rotguss sind thermisch höher belastbar (HTB) GT/1 (Temperaturen von 650 °C über 30 Minuten bei PN 1)

Nussbaum Systemgewährleistung

Voraussetzung für unsere umfassende Systemgewährleistung sowie für die Systemsicherheit einer Installation mit dem Nussbaum Optipress-Gaz-System ist die ausschliessliche Verwendung von Systemkomponenten des Nussbaum Optipress-Gaz-Lieferprogramms.

- Die Nussbaum System-Edelstahlrohre sind mit «NUSSBAUM OPTIPRESS SVGW» gekennzeichnet
- Nussbaum Pressfittings aus Edelstahl für die Gas-Installation sind mit «Gas PN 5 GT/5» gekennzeichnet
- Nussbaum Pressfittings aus Rotguss für die Gas-Installation sind mit «Gas PN 5 GT/1» gekennzeichnet.
- Zum Erstellen der Verbindung empfehlen wir, ausschliesslich Nussbaum Presswerkzeuge mit Nussbaum System-Pressbacken einzusetzen

Verarbeitungs- und Montageanleitung

Weitere Hinweise zur Verarbeitung und Montage von Optipress-Gaz finden Sie im Buch «Technik».

Optipress-Gaz

pour les installations de gaz

Caractéristiques et avantages d'Optipress-Gaz

- Les raccords «Optipress-Gaz» sont indémontables et résistants à la traction
- Raccordement à froid en quelques secondes. Pas de brasage ou de soudage, donc suppression des risques d'incendie, ce qui est particulièrement important lors de travaux de transformation
- Le sertissage est réalisé avec la pince à sertir électrohydraulique et les mâchoires éprouvées de Nussbaum
- Une large gamme de raccords à sertir est disponible dans les dimensions DN 10 à DN 100
- Le SC-Contour avec le point jaune, accroît la sécurité sur les installations

Domaine d'utilisation

Le système d'installations Optipress-Gaz permet la réalisation d'installations de gaz conformes aux directives G1 de la SSIGE.

Remarque: Les installations de gaz imposent l'utilisation du tuyau en acier inoxydable austénite Cr-Ni-Mo, qualité 1.4401 (X 5 CrNiMo17-12-2).

Domaines d'utilisation autorisés

- Gaz naturel H
- Gaz liquéfié mixte/air
- Gaz liquéfié (butane/propane) à l'état gazeux

Pressions de service admissibles

Le système est conçu pour une pression nominale PN 5 et autorisé pour les plages de pression suivantes:

- 0...99 mbar (basse pression)
- 100...999 mbar (moyenne pression)
- 1...5 bar (haute pression)

Température ambiante admissible

-20 °C...+70 °C

- Les raccords à sertir en acier inoxydable admettent des températures supérieures conformément à: (HTB) GT/5 (température de 650 °C pendant 30 min pour PN 5)
- Les raccords à sertir en bronze admettent des températures supérieures conformément à: (HTB) GT/1 (température de 650 °C pendant 30 min pour PN 1)

Prestation de garantie du système Nussbaum

L'utilisation exclusive des composants du système Optipress-Gaz est une condition indispensable pour les prestations de garantie ainsi que pour la sécurité du système.

- L'identification suivante figure sur les tuyaux en acier inoxydable du système Nussbaum «NUSSBAUM OPTIPRESS SVGW»
- Les raccords à sertir en acier inoxydable Nussbaum pour installation de gaz portent la mention «Gas PN 5 GT/5»
- Les raccords à sertir en bronze Nussbaum pour installation de gaz portent la mention «Gas PN 5 GT/1»
- Pour l'assemblage des composants du système, nous recommandons exclusivement la pince à sertir et les mâchoires Nussbaum

Instructions de montage et de façonnage

Les instructions de montage et de façonnage d'Optipress-Gaz se trouvent dans le livre «Technique».

Optipress-Gaz

per l'installazione di condutture per gas

Caratteristiche e vantaggi di Optipress-Gaz

- Le giunzioni per tubi Optipress-Gaz sono indisgiungibili e resistenti alla trazione
- Giunzione a freddo rapidissima. Niente punti di giunzione causati da brasature e saldature, di conseguenza nessun pericolo d'incendio, soprattutto in caso di lavori di ristrutturazione
- Per la realizzazione delle giunzioni viene utilizzata la pressatrice elettroidraulica del sistema della Nussbaum
- La vasta gamma di pressfitting Nussbaum comprende le grandezze DN 10 a DN 100
- Sicurezza supplementare per il montaggio grazie alla SC-Contour con il punto giallo

Campo d'impiego

Il sistema Optipress-Gaz è adatto per l'installazione di condutture per gas secondo le norme SSIGA G1.

Nota: Per installazioni gas va impiegato un tubo sistema di acciaio Cr-Ni-Mo alto legato austenitico, con il codice di materiale 1.4401 (X 5 CrNiMo17-12-2).

Sommario dei campi d'impiego ammessi

- Metano H
- Miscela di gas liquido/aria
- Gas liquido (butano/propano) in stato gassoso

Pressioni d'esercizio ammesse

Il sistema è predisposto soltanto per pressioni nominali PN 5 ed il rispettivo utilizzo è consentito unicamente per le seguenti scale di pressione:

- 0...99 mbar (bassa pressione)
- 100...999 mbar (pressione media)
- 1...5 bar (alta pressione)

Temperatura ambiente ammessa

-20 °C...+70 °C

- I pressfitting in acciaio inossidabile possono essere sottoposti a sollecitazioni termiche maggiori (HTB) GT/5 (temperatura di 650 °C per oltre 30 minuti con PN 5)
- I pressfitting in bronzo possono essere sottoposti a sollecitazioni termiche maggiori (HTB) GT/1 (temperatura di 650 °C per oltre 30 minuti con PN 1)

Garanzia di sistema Nussbaum

Presupposto per la prestazione del nostro ampio servizio di garanzia del sistema come pure per la sicurezza del sistema d'installazione realizzata con il sistema Optipress-Gaz Nussbaum costituisce l'uso esclusivo di componenti di sistema del programma di fornitura Optipress-Gaz Nussbaum.

- I tubi in acciaio inossidabile del sistema Nussbaum sono contrassegnati «NUSSBAUM OPTIPRESS SVGW»
- I pressfitting Nussbaum in acciaio inossidabile per l'installazione di condutture di gas sono contrassegnati «Gas PN 5 GT/5»
- I pressfitting Nussbaum in bronzo per l'installazione di condutture di gas sono contrassegnati «Gas PN 5 GT/1»
- Per la realizzazione del collegamento raccomandiamo l'impiego esclusivo di pressatrici Nussbaum abbinata alle ganasce sistema Nussbaum

Istruzioni per la lavorazione e di montaggio

Ulteriori indicazioni relative alla lavorazione ed al montaggio di Optipress-Gaz sono contenute nel libro «Tecnico».