



Bedienungsanleitung

und Ersatzteilliste

Eco-line

Montagebandsäge

PBS 130 ESC



*Berg & Schmid
Sägetechnik –
immer ein
guter Schnitt !*

Inhaltsverzeichnis

Seite

| | |
|---|--------------|
| 1 Sicherheit..... | 3 |
| 1.1 Gefahren | 3 |
| 1.2 Bestimmungsgemäße Verwendung | 3 |
| 1.3 Gefahrenquellen | 3 |
| 1.4 Arbeitsplatz/Zugelassene Bediener | 4 |
| 1.5 Persönliche Schutzausrüstung | 4 |
| 1.6 Sicherheitsmaßnahmen am Aufstellort | 4 |
| 1.7 Verhalten im Notfall | 4 |
| 1.8 Emissionen (Schallpegel der Maschine) | 4 |
| | |
| 2 Transport / Installation..... | 5 |
| 2.1 Technische Daten | 5 |
| 2.2 Transport und Installation | 6 |
| 2.3 Maschinenabbildung | 6 |
| | |
| 3 Bedienung / Betrieb..... | 7 |
| 3.1 Einschalten der Maschine | 7 |
| 3.2 Sägeablauf | 7 |
| 3.3 Sägeband-Montage | 7 |
| 3.4 Sägebandwahl und Einlaufen des Sägebandes..... | 8 |
| 3.5 Gehrungsschnitte | 8 |
| 3.6 Einstellung des Festanschlages für Gehrungsschnitte | 8 |
| 3.7 Einspannen des Sägegutes | 9 |
| 3.8 Einstellen der Reibbremse (nur PBS 84 ESC)..... | 9 |
| 3.9 Einstellen der Rückholfeder (nur PBS 124) | 9 |
| | |
| 4 Garantiebestimmungen / Serviceadresse..... | 9 |
| | |
| 5 Auftretende Betriebsstörungen / Mögliche Ursachen..... | 10 |
| | |
| 6 Schaltdiagramm / - liste..... | 11 |
| | |
| 7 Ersatzteilzeichnung / - liste..... | 12-14 |
| | |
| 8 EG – Konformitätserklärung..... | 15 |

Wir gratulieren Ihnen zum Kauf eines Produktes von Berg & Schmid.

Wenn wir heute als eines der führenden Unternehmen Deutschlands unserer Branche gelten, so vor allem deshalb, weil wir uns in 50 Jahren durch eine klare Linie das Vertrauen vieler Kunden erwerben konnten.

Damit Sie viele Jahre mit Ihrer Maschine zufrieden sind, sollten Sie die folgenden Hinweise berücksichtigen.

1 Sicherheit

1.1 Gefahren

Die Montagebandsäge wurde auf Funktion und Sicherheit geprüft. Bei Fehlbedienung oder Mißbrauch drohen Gefahren für

- die Gesundheit des Bedieners
- die effiziente Arbeit Ihrer Maschine.

Alle Personen, die mit der Aufstellung, Inbetriebnahme, Bedienung, Wartung und Instandhaltung der Maschine zu tun haben, müssen die nachfolgenden Hinweise aufmerksam lesen und beachten.

Es geht um Ihre Sicherheit!

1.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Montagebandsäge ist eine kompakt dimensionierte Maschine, die durch ihre technischen Vorzüge überall einsetzbar ist, wo Metalle gesägt werden sollen.

Wichtig!

Eine andere Verwendung ist nicht bestimmungsgemäß. Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch das Beachten aller Hinweise dieser Betriebsanleitung.

Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die durch bestimmungswidrigen Gebrauch entstehen.

1.3 Gefahrenquellen

- Bringen Sie nie Ihre Hände oder Arme in die Nähe des Sägebereiches während die Maschine läuft.
- Verspannen Sie das Werkstück im Spannstock und halten Sie es nicht mit Ihren Händen.
- Wenn Sie kurze Werkstücke schneiden wollen, vergewissern Sie sich vorher, daß diese nicht verklemmen können.
- Wenn sich das Sägebland verklemmt, schalten Sie die Maschine sofort aus, öffnen den Spannstock, entfernen das Werkstück vom Sägebund, überprüfen das Sägebund auf Risse oder gebrochene Zähne und ersetzen dies, wenn notwendig.
- Halten Sie den Druck am Handhebel während des Sägevorganges konstant.
- Unterbrechen Sie immer die Stromversorgung, wenn Wartungsarbeiten bzw. Einstellungen durchgeführt werden.
- Niemals Sicherheitseinrichtungen entfernen oder außer Kraft setzen. Achten Sie darauf, daß alle Schutzabdeckungen angebracht sind.

1.4 Arbeitsplatz / Zugelassene Bediener

- Arbeitsplatz ist am Bedienfeld vor der Werkzeugmaschine.
- Sorgen Sie für sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht.
- Stellen Sie sicher, daß die Bedienperson einen sicheren Arbeitsplatz mit einem entsprechenden Licht- und Arbeitsraum hat.
- Beachten Sie, daß die Bedienperson gut eingearbeitet ist.
- Sie sollten über alle Bedienungs- und Anwendungsmöglichkeiten informiert sein, bevor Sie mit der Maschine zu arbeiten beginnen.

1.5 Persönliche Schutzausrüstung

- Vermeiden Sie weite Kleidungsstücke, die sich in bewegliche Teile verfangen könnten.
- Beim Sägebandwechsel feste Schutzhandschuhe zum Schutz gegen Schnittverletzungen tragen.
- Schutzbrille zum Schutz gegen Materialsplitter.
- Sicherheitsschuhe zum Schutz gegen herunterfallende Werkstücke.

1.6 Sicherheitsmaßnahmen am Aufstellort

- Die Maschine muß auf ebenem und festem Untergrund standsicher aufgestellt werden.

1.7 Verhalten im Notfall

Im Notfall lösen Sie sofort den Tastschalter im Handgriff oder ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose. Dadurch werden sämtliche Antriebe abgeschaltet.

1.8 Emissionen (Schallpegel der Maschine)

Die nachfolgend aufgeführten Lärmmessungen mittels Phonometer wurden unter folgenden Bedingungen durchgeführt:

Einige Teile der Maschine sind gleichzeitig in Bewegung (abhängig vom genauen Arbeitszyklus) und das Werkzeug (Sägeband) befindet sich im Trennprozeß. Die Dezibel sind je nach Gebrauch bzw. Einsatz der Maschine unterschiedlich. Das Meßgerät wurde in ca. 1 m Entfernung von der Maschine und ca. 1,60 m Höhe vom Boden plziert. Die Testergebnisse werden in dBA angegeben und sind der Durchschnitt aus einer Serie von drei durchgeführten Tests, wobei das Mikrofon je einmal auf der linken Seite, der rechten Seite und gegenüber der Maschine plziert wurde.

Es ergeben sich folgende Resultate:

- Sägeband mit max. Durchmesser bei max. Drehzahl (Leerschnitt): 62.3 dBA
- Beim Schneiden des Bearbeitungsgutes (im Test: St37 / Vollmaterial): 72 dBA

Die Tests wurden gemäß den EG Maschinenrichtlinien 89/392 und 86/188 bzw. EN/ISO 11202 durchgeführt.

Wird die Maschine in technisch schlechtem Zustand oder mit ungeeignetem Werkzeug betrieben, können sich Abweichungen zu den obengenannten Testergebnissen ergeben. Dies könnte sich möglicherweise nachteilig auf die Gesundheit des Bediener und die Arbeitsergebnisse auswirken.

In größtem Maße abhängig ist der Maschinenlärm jedoch von der Form, Größe und Einspannung des zu schneidenden Werkstückes, sowie den räumlichen Gegebenheiten. Wird erwartet, daß die obengenannten Dezibel überschritten werden, empfehlen wir dem Bediener, bei längerem Einsatz der Maschine auf höchster Stufe, eine persönliche Schutzausrüstung in Form von Kopfhörern, Ohrstöpseln o. ä. zu verwenden.

2 Transport / Installation

2.1 Technische Daten

| | | |
|-----------------------------------|-------|------------------|
| - Motor 230 Volt / 50 Hz | KW | 1,20 |
| - Drehzahlen stufenlos | M/min | 30 - 80 |
| - Max. Öffnung des Schraubstockes | mm | 132 |
| - Sägebandabmessung | mm | 1440 x 13 x 0,65 |
| - Gewicht o.Verp. | kg | 19 |

- Abmessungen (T+B+H)

| | | |
|---------------------------------|----|-----|
| - Breite | mm | 350 |
| - Tiefe | mm | 690 |
| - Höhe mit arretiertem Sägekopf | mm | 450 |

Schneidbereich

| | | | |
|-------------------|--------------------|----|-----------|
| - Schnitt bei 90° | Rohre | mm | 130 |
| | Vierkant - Profile | mm | 130 |
| | Rechteck - Profile | mm | 130 x 125 |
| - Schnitt bei 45° | Rohre | mm | 85 |
| | Vierkant - Profile | mm | 85 |
| | Rechteck - Profile | mm | 85 x 85 |
| - Schnitt bei 60° | Rohre | mm | 60 |
| | Vierkant – Profile | mm | 60 |
| | Rechteck – Profile | mm | 60 x 50 |

2.2 Transport und Installation

Es sind zwei Öffnungen an den schmalen Seiten der Verpackung, um die verpackte Maschine zu tragen. Öffnen Sie die Verpackung und nehmen die obere Styroporeinlage heraus. Heben Sie nun die Maschine in der Mitte des Sägerahmens und platzieren diese an die ausgewählte Position.

Vergewissern Sie sich, daß keine offensichtlichen Beschädigungen an den Maschinenteilen sind und daß alle Zubehörteile wie Montagewerkzeug, Bedienungsanleitung komplett sind.

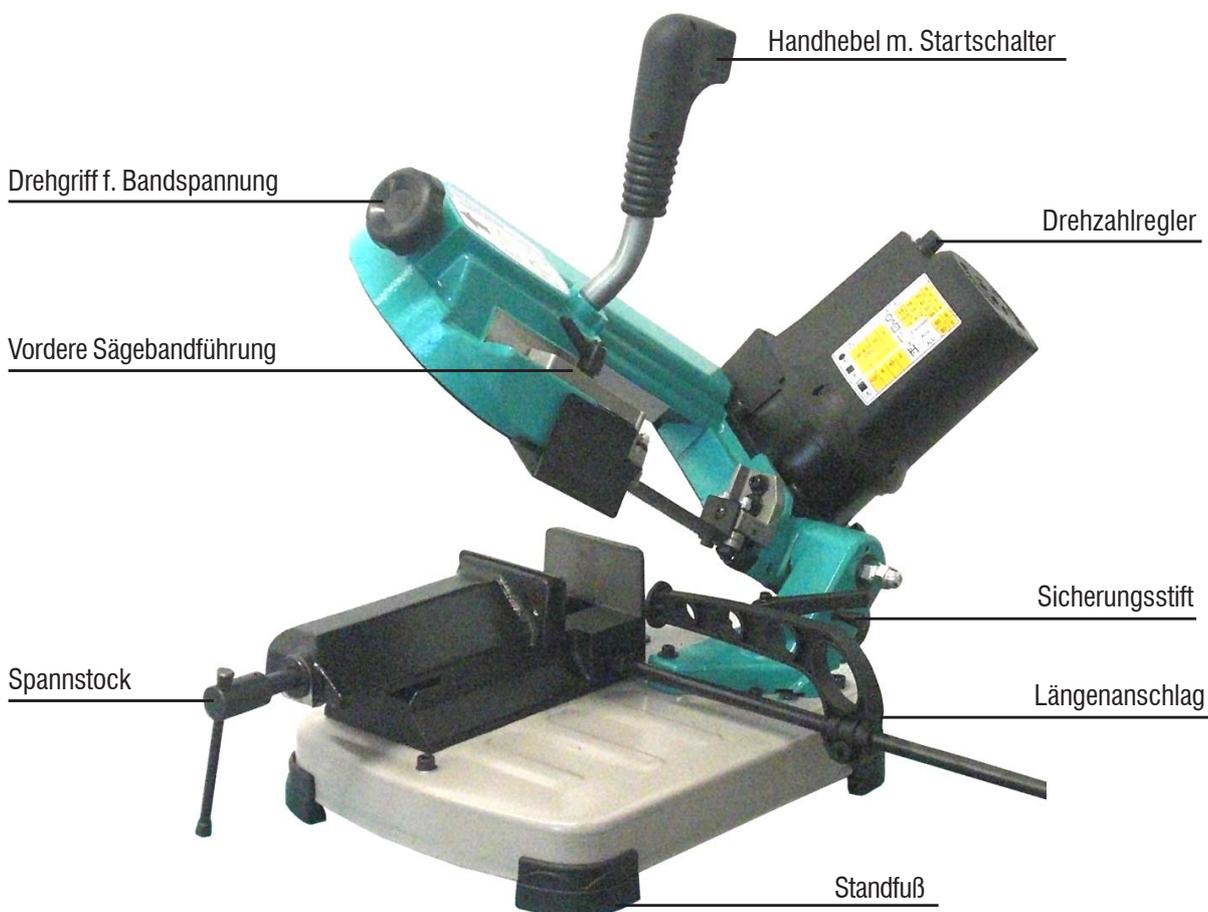
An der Maschine sind auf allen blanken Metallteilen Konservierungsmittel aufgetragen, um sie während des Transportes und der Lagerung zu schützen. Diese Oberflächen müssen gereinigt werden.

Bringen Sie nun die vier mitgelieferten Standfüße an der Unterseite des Maschinentisches an.

Befestigen Sie dann den Längenanschlag an der vorgesehenen Bohrung am Schraubstock und drehen diesen in die Position wie in der Abbildung dargestellt ist.

Die Maschine ist mit einer Transportsicherung versehen und ist während des Transportes zu sichern. Zum Entsichern ziehen Sie den Sicherungsstift nach rechts heraus, und zum Sichern wieder nach links.

2.3 Maschinenabbildung



3 Bedienung / Betrieb

3.1 Einschalten der Maschine

Wenn die Maschine durch Betätigen des Hauptschalters eingeschaltet wird ist die Maschine funktionsbereit. Bitte beachten Sie, daß der Hauptschalter gleichzeitig auch eine Überlast- bzw. Unterspannungsfunktion enthält, der bei zu starker Belastung die Maschine ausschaltet. Sollte dies einmal vorkommen, so ist der Schalter erneut einzuschalten.

3.2 Sägeablauf

Messen Sie zuerst den Querschnitt des zu Sägenden Materials und Heben danach den Sägerahmen großzügig über den gemessenen Wert. Öffnen Sie danach den Spannstock und legen das Material unter das Sägeband. Wählen Sie mittels des Drehzahlreglers ihre gewünschte Geschwindigkeit aus. Siehe auch Abschnitt 3.5 .

Sind nun alle Voreinstellungen getätigt, kann über den Startschalter am Handhebel der Sägevorgang eingeleitet werden. Nachdem Sie den Startschalter betätigt haben, fängt der Sägeantrieb an, das Sägeband in Bewegung zu setzen. Den erforderlichen Schnittdruck erreichen Sie durch Herabziehen des Sägerahmens am Handhebel. Hierbei ist zu beachten, daß das Sägeband ruhig und gleichmäßig durch das Material geführt wird.

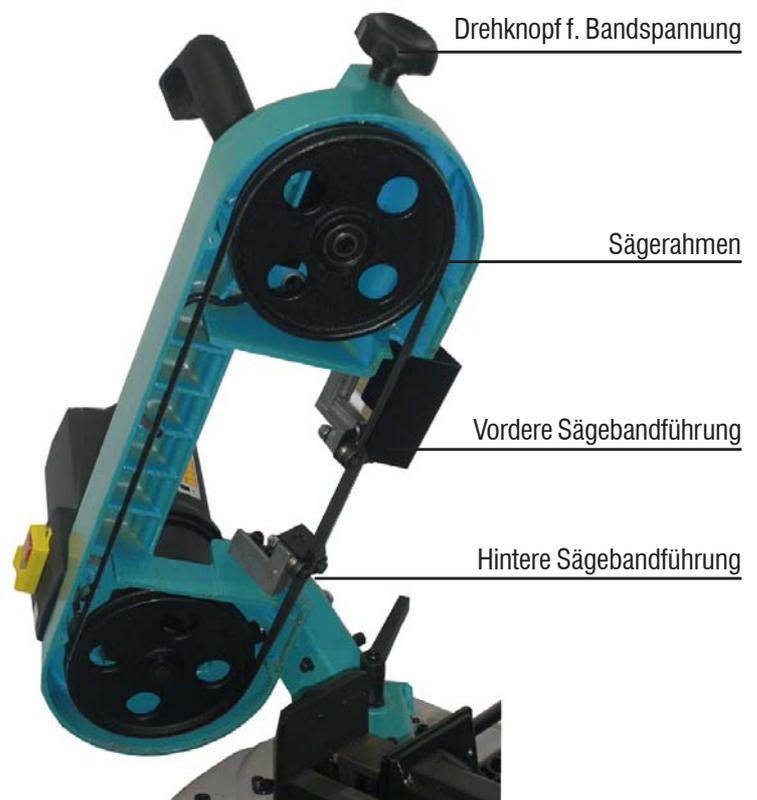
Achtung! Eine nicht angepaßte Vorschubbewegung kann zum vorzeitigen Verschleiß oder sogar zum Bruch des Sägebandes führen.

Nach Beendigung des Sägeschnittes wird der Sägerahmen zur Entnahme des Materials wieder angehoben.

3.3 Sägeband-Montage

Wählen Sie das richtige Sägeband entsprechend den Empfehlungen im nächsten Abschnitt. (Siehe 3.4)

Wenn der Sägerahmen in oberster Position steht, bringen Sie dann die bewegliche Sägebandführung so nahe wie möglich zur festen Sägebandführung, danach entfernen Sie die Schrauben die den Sägebandschutz halten und legen diesen dann beiseite. Entspannen Sie nun das Sägeband am Drehknopf soweit, dass das Sägeband locker auf den Laufrädern ist. Entfernen Sie nun das Sägeband zuerst aus den Bandführungen, danach aus dem Sägerahmen und ersetzen dann dieses durch ein neues Sägeband. Bitte beachten Sie bei der Montage des neuen Sägebandes, dass das Sägeband mit den Zahnspitzen in Pfeilrichtung wie es am Sägerahmen abgebildet ist zeigt. Anschließend spannen Sie wieder das Sägeband korrekt.



3.4 Sägebandwahl und Einlaufen des Sägebandes

Um die max. Standzeit zu erreichen, empfehlen wir die Sägebänder einzufahren.
Das neue Sägeband sollte lediglich mit ca. 30% des ermittelten Vorschubs und Schnittgeschwindigkeit eingesetzt werden und das bei ca. drei bis vier Schnitten.

| S | S | z x 1° | m/min | Nr. | S | S | z x 1° | m/min | Nr. |
|---|-----|--------------|-------|-----|---|-----------|--------|-------|-----|
| | mm | | | | | mm | | | |
| ● | <30 | 8/12 (10) | 50 | 3 | ⊕ | <3 | 18 | 80 | 6 |
| ■ | >30 | 6 | 40 | 2 | ⊕ | >3<5 | 14 | 60 | 5 |
| ■ | | | | | ⊕ | >5 | 8/12 | 50 | 3 |
| ■ | | | | | ⊕ | Edelstahl | | 30 | 1 |
| ■ | | | | | ⊕ | ALU | | 60 | 5 |
| ■ | | | | | ⊕ | ALU | | 80 | 6 |

3.5 Gehrungsschnitte

Um Gehrungsschnitte von 90° bis 45° zu schneiden, lösen Sie bitte den Schnellspannhebel, dann drehen Sie das Sägeoberteil von Hand in die gewünschte Winkelposition, die auf der Gradskala abgelesen werden kann. Nach der entsprechenden Einstellung muß der Schnellspannhebel wieder angezogen werden.

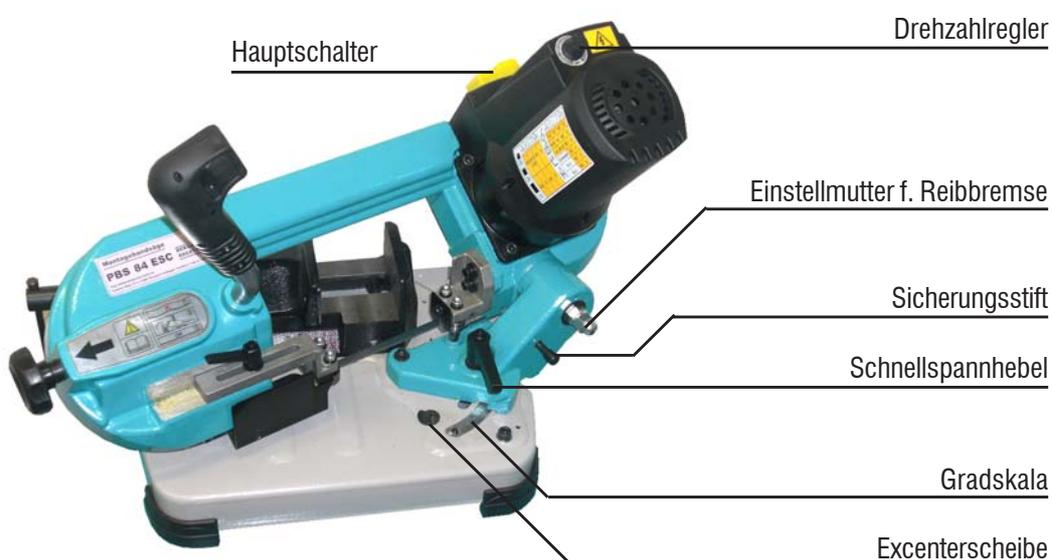
Achtung

Gehrungsschnitte müssen langsamer durchgeführt werden als gerade Schnitte, weil das zu sägende Teilstück in der Proportion zur Gehrung größer wird.

Säubern Sie von Zeit zu Zeit die Flächen zwischen Spannstock-Unterteil und Sägehalterung, um ein reibungsloses Schwenken zu ermöglichen.

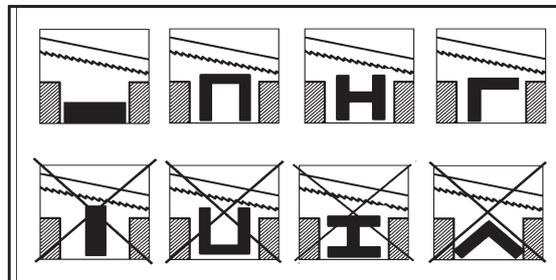
3.6 Einstellen des Festanschlages für Gehrungsschnitte

Um den Festanschlag für 45° und 90° nachjustieren, lösen Sie die Verschlussschrauben und verdrehen die Exzenter-scheiben, bis der korrekte Winkel eingestellt ist.



3.7 Einspannen des Sägegutes

Es ist unbedingt darauf zu achten, daß das zu sägende Material fest eingespannt ist. Bei nicht einfach zu spannenden Profilen ist eine passende Beilage zu verwenden.



3.8 Einstellen der Reibbremse (nur PBS 84 ESC)

Sollte der Sägerahmen ihrer Montagebandsäge einmal selbständig nach unten fallen, so müssen Sie wie folgt die Reibbremse neu einstellen.

Lösen sie die Konterhutmutter an der Aufnahme des Sägerahmens und ziehen ein wenig die Spannmutter nach bis der Sägerahmen wieder gleich schwer nach oben und unten geht. Kontern Sie danach wieder die Spannmutter mit der Hutmutter.

3.9 Einstellen der Rückholfeder des Sägerahmens (nur PBS 110 ESC)

Falls der Sägerahmen nicht wie gewöhnlich zur Ausgangsstellung zurückgeht, stellen Sie die Federspannung wie folgt nach. Bringen Sie den Sägerahmen in die obere Stellung und halten diesen in dieser Position fest, Lösen Sie etwas die Schraube der Federgabel und schwenken diese soweit, bis die Feder leicht gespannt ist. Danach sollte die Schraube wieder fest angezogen werden. Vergewissern Sie sich, ob der Sägerahmen jetzt selbständig in die oberste Ausgangsposition zurückgeht. Ist dies nicht der Fall, wiederholen Sie diesen Vorgang noch einmal.

4 Garantieb Bestimmungen / Serviceadresse

Wir übernehmen für Berg & Schmid Sägemaschinen eine Garantie von 12 Monaten, gerechnet vom Tag des Verkaufs an den Verbraucher. Das Lieferdatum ist vom Verbraucher durch den Kaufbeleg nachzuweisen.

Im Rahmen der Garantie beseitigen wir kostenlos alle Mängel, die nachweislich auf Material - oder Fertigungsfehler zurückzuführen sind. Ausgeschlossen von der Garantie sind in jedem Fall Schäden die entstehen durch natürliche Abnutzung, unsachgemäße Behandlung, Nichtbeachtung von Bedienungsvorschriften, übermäßige Beanspruchung, Einsatz ungeeigneter Betriebsmittel sowie durch Gründe, die Berg & Schmid nicht zu vertreten hat. Die Garantie erlischt außerdem, wenn Reparaturen oder Eingriffe durch Dritte, d.h. nicht von Berg & Schmid autorisierte Stellen erfolgen. Garantieleistungen dürfen nur von Berg & Schmid oder von uns hierzu autorisierten Vertragswerkstätten durchgeführt werden. Beanstandungen können nur anerkannt werden, wenn die Maschine ohne vorherige Eingriffe in unzerlegtem Zustand Berg & Schmid zur Verfügung gestellt wird.

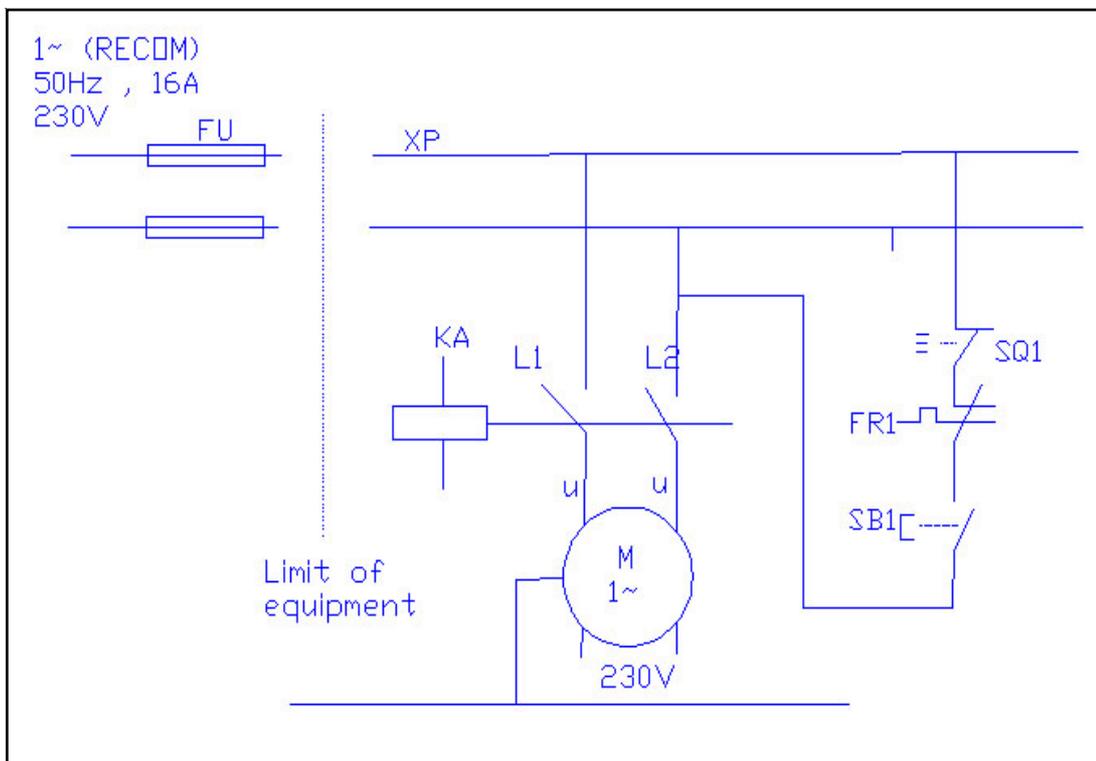
Die Kosten für Hin- und Rücktransport trägt der Verbraucher. Sollte unerwartet an ihrer Maschine ein Defekt auftreten, so können Sie sich an unseren Maschinenservice wenden.

Sebald & Co. GmbH
 Jägerstr. 2
 95615 Marktredwitz
 Tel: 09231 / 9988 0
 Fax: 09231 / 9988 99

5 Auftretende Betriebsstörungen / Mögliche Ursachen

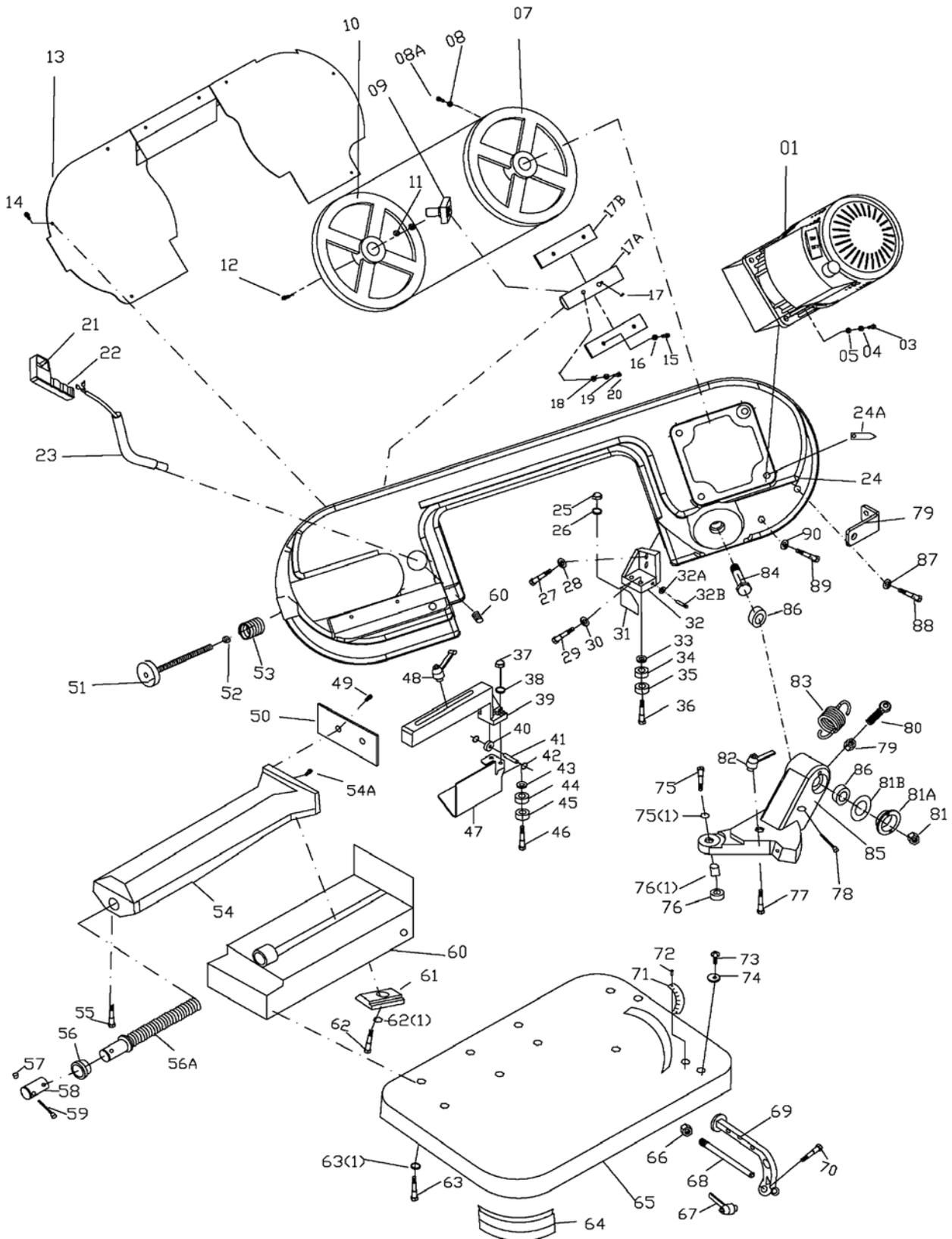
| PROBLEM | MÖGLICHE URSACHE | HINWEIS ZUR ABHILFE |
|--|--|---|
| Motor funktioniert nicht. | Motor, Netzkabel oder Stecker defekt. | Lassen Sie die Maschine von einem Fachmann prüfen. Versuchen Sie nie, den Motor selbst zu reparieren. |
| | Schmelzsicherung im Schaltkasten durchgebrannt. | Prüfen Sie nach, ob die Sicherungen intakt sind, und wechseln Sie diese bei Bedarf aus. |
| | Stromausfall im Netz. | Prüfen Sie nach, ob Spannung im Stromnetz vorhanden ist. |
| | Thermoschalter des Motors ausgelöst. | Lassen Sie den Tastschalter los und Schalten den Hauptschalter aus und wieder ein. |
| Thermoschalter ausgelöst. | Motor überhitzt. | Überprüfen Sie ihr Sägeband. |
| | Motor durch zu starken Schneiddruck überbelastet. | Üben Sie beim Schnitt den richtigen Druck auf das Werkstück aus. |
| | Motor defekt. | Lassen Sie die Maschine von Fachleuten prüfen. Versuchen Sie nie selbst den Motor zu reparieren. |
| Ungenauigkeit bei einem Schnittwinkel von 90°/45°/60°. | Die Feststellvorrichtungen sind nicht korrekt eingestellt | Sorgen Sie für eine korrekte Einstellung, indem Sie die Befestigungsschrauben lockern und die Feststellvorrichtung verschieben. |
| Ungenauigkeit bei der Rechtwinkligkeit des Schnittes. | Zu starker Schneiddruck (auf Rohre und Profile), | Vermindern Sie den Schneiddruck. |
| | Verzahnung des Sägebandes für das zu schneidende Stück ungeeignet. Schnittgeschwindigkeit für das zu schneidende Stück ungeeignet. | Kontrollieren Sie die Schneidparameter (Verzahnung des Sägebandes, Schnittgeschwindigkeit) in der Schneidtablelle. |
| | Falsche Einstellung der exzentrischen und verstellbaren Sägebandführung. | Kontrollieren Sie die Einstellung der Sägebandführung. |
| | Fehlposition des Werkstückes im Schraubstock. | Kontrollieren Sie die Position und Verspannung des Werkstückes im Schraubstock. |
| Der Schnitt ist grob oder wellig. | Das Sägeband ist abgenutzt oder hat eine ungeeignete Verzahnung für das zu schneidende Werkstückes. | Kontrollieren Sie die Schneidparameter (Verzahnung des Sägebandes, Schnittgeschwindigkeit) in der Schneidtablelle. |
| | Zu starker Schneiddruck. | Vermindern Sie den Schneiddruck. |
| Das Sägeband neigt dazu aus den Führungen zu laufen. | Falsche Einstellung der exzentrischen Sägebandführung. | Prüfen Sie die Einstellung der exzentrischen Sägebandführung. |
| | Kugellager defekt oder zu eng eingestellt. | Prüfen Sie die Kugellager auf Abnutzung und Freilauf. |

6 Schaltdiagramm / - liste PBS 110 ESC

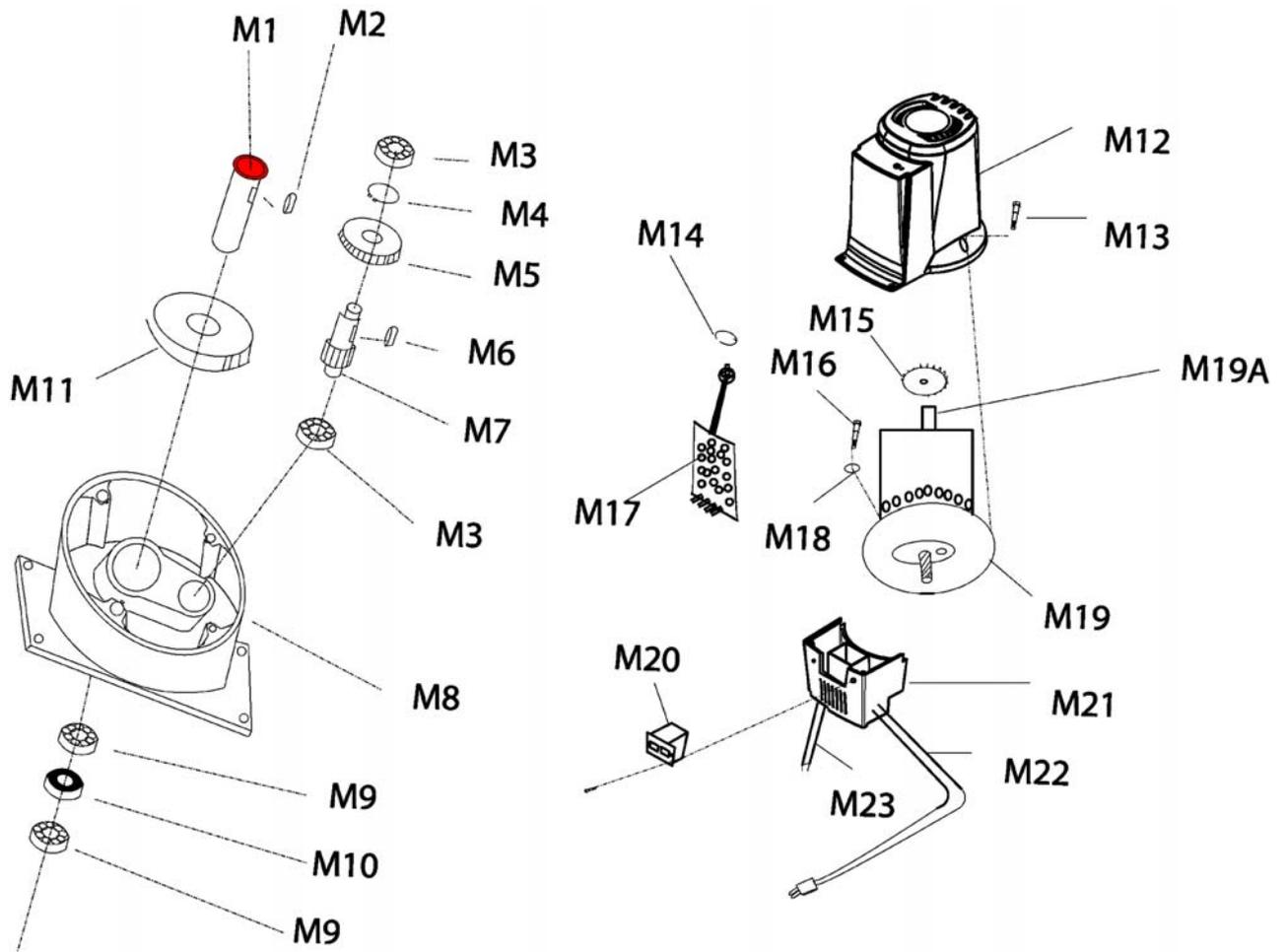


| POS | BEZEICHNUNG 1 | BEZEICHNUNG 2 | TYPE |
|-----|------------------------|--------------------------|---------------------|
| SB1 | Hauptschalter | IP54:250Vac | TR26-21C-13D/L SM-8 |
| SQ1 | Tastschalter Handgriff | 20.5A 125 / 250 Vac CE | ZIPPY |
| FRI | Überlastschutz | 3.7A / 250 Vac CE | |
| M | Motor | 1200W / 230V, IP54 | |
| | Anschlußkabel | Ac 600V, 10A, 3G/0,75 mm | |

7 Ersatzteilzeichnung / - liste PBS 110 ESC



Ersatzteilzeichnung / - liste PBS 110 ESC



Ersatzteilzeichnung / - liste PBS 110 ESC

| NO | Q`ty | Bezeichnung | Bestell-Nr. | NO | Q`ty | Bezeichnung | Bestell-Nr. |
|-----|------|---------------------------------|-------------|-------|------|--------------------------|-------------|
| 1 | 1 | Motor kpl. mit Abd. u. Getriebe | Y51001-2 | 54A | 1 | Schraube | YXCWMDCE9 |
| 2 | 1 | Kabel | | 55 | 1 | Schraube 4x6 | YXCCMJS646 |
| 3 | 4 | Schraube 8x25 | YXCCMJS6825 | 56 | 1 | Hülse | Y51056 |
| 4 | 4 | Federring M8 | YXCWMWCC8 | 56A | 1 | Spindel kpl. | Y51056A |
| 5 | | | | 57 | 2 | Endkappe f. Griffstange | Y51057 |
| 6 | | | | 58 | 1 | Aufnahme | Y51058 |
| 7 | 1 | Antriebsrad | Y51007 | 59 | 1 | Griffstange | Y51059 |
| 8 | 1 | U-Scheibe M6 | YXCWMC6513 | 60 | 1 | Spannstock-Unterteil | Y12060 |
| 8A | 1 | Schraube 6x12 | YXCWAS6612 | 61 | 1 | Führungsschiene | Y51061 |
| 9 | 1 | Mitnahmestift | Y51009 | 62 | 1 | Schraubbolzen 6x25 | YXCM6F625 |
| 10 | 1 | Laufrod | Y51010 | 62(1) | 1 | Federring M6 | YXCWMWCC6 |
| 11 | 2 | Kugellager 6202 | YQX6202 | 63 | 6 | Schraube 8x16 | YXCCMJS6816 |
| 12 | 1 | Schraube 8x16 | YXCCMWS6816 | 63(1) | 1 | Federring M8 | YXCWMWCC8 |
| 13 | 1 | Sägebandschutz | Y12013 | 64 | 4 | Fuß | Y51064 |
| 14 | 4 | Schraube 4x8 | YXCM21W48 | 65 | 1 | Grundplatte | Y51065 |
| 15 | 4 | Schraube | YXCCMWS6816 | 66 | 1 | Mutter M12 | YXCM6A12 |
| 16 | 4 | Federring M5 | YXCWMWCC5 | 67 | 1 | Schnellspannhebel | Y27108 |
| 17 | 1 | Schraube 8x16 | YXCCMJS6816 | 68 | 1 | Ersatzstange | Y27106 |
| 17A | 1 | Führungsschiene | Y51017A | 69 | 1 | Anschlag | Y27107 |
| 17B | 2 | Führungsschiene | Y51017B | 70 | 1 | Schraube 6x20 | YXCM6F620 |
| 18 | | | | 71 | 1 | Gradskala | Y51071 |
| 19 | 4 | Federring M8 | YXCWMWCC8 | 72 | 1 | Schraube 4x8 | YXCM21W48 |
| 20 | 4 | Schraube 8x25 | YXCCMWS6825 | 73 | 2 | Schraube 6x12 | YXCCMJS6612 |
| 21 | 1 | Schalter f. Handgriff | Y51021 | 74 | 2 | Exzentrerscheibe | Y51074 |
| 22 | 1 | Handgriff, New Type | Y51022G | 75 | 1 | Schraube 6x35 | YXCCMJS6635 |
| 23 | 1 | Handhebel | Y51023 | 75(1) | 1 | U-Scheibe M6 | YXCWMC65131 |
| 24 | 1 | Sägerahmen | Y12024 | 76 | 1 | Stop-Mutter M6 | YX2MSA6 |
| 24A | 1 | Sägeband | Nach Wahl | 76(1) | 1 | Hülse | Y510761 |
| 25 | 2 | Hutmutter M6 | YX2M2A6 | 77 | 1 | Schraube | YX2WAT38112 |
| 26 | 2 | U-Scheibe M6 | YXCWMC65131 | 78 | 1 | Sicherungsstift | Y51078 |
| 27 | 2 | Schraube 6x25 | YXCCMJS6625 | 79 | 1 | Federgabel | Y12090 |
| 28 | 2 | U-Scheibe M6 | YXCWMC65131 | 80 | 1 | Federhalter | Y12089 |
| 29 | 1 | Schraube 5x10 | YXCCMS6510 | 81 | 1 | Kronenmutter | Y12081 |
| 30 | | | | 81A | 1 | Hülse | Y12081A |
| | | | | 81B | 1 | Scheibe | Y12081B |
| | | | | 82 | 1 | Schnellspannhebel | Y51082 |
| 31 | 1 | Abstreifblech | Y150081 | 83 | 1 | Feder | Y12083 |
| 32 | 1 | Führungshalter fest | Y51032 | 84 | 1 | Achse | Y12084 |
| 32A | 1 | Kugellager 625 | YQX625 | 85 | 1 | Sägehalterung | Y12085 |
| 32B | 1 | Stift | Y51032B | 86 | 2 | Kugellager 30202 | YQX30202 |
| 33 | 2 | U-Scheibe M6 | YXCWMC65131 | 91 | 1 | Halter | Y12090 |
| | | | | M1 | 1 | Getriebewelle u. Zahnrad | Y51M01 |
| 34 | 2 | Kugellager 607 | YQX607 | M2 | 1 | Keil | Y2J003 |
| 35 | 2 | Kugellager 607 | YQX607 | M3 | 2 | Kugellager 607 | YQX607 |
| 36 | 2 | Exzentrerschraube f. Sägebandf. | Y51036 | M4 | 1 | Sicherungsring | YXCWMDCS15 |
| 37 | 2 | Hutmutter M6 | YX2M2A6 | M5 | 1 | Zahnrad | Y51M05 |
| 38 | 2 | U-Scheibe M6 | YXCWMWCC6 | M6 | 1 | Keil | Y2J005 |
| 39 | 1 | Führungshalter beweglich kpl. | Y51039 | M7 | 1 | Zahnradwelle 10Z | Y51M07 |
| 40 | 2 | Kugellager 625 | YQX625 | M8 | 1 | Getriebegehäuse | Y51M08 |
| 41 | 2 | Stift | Y51041 | M9 | 2 | Kugellager 66202 | YQX66202 |
| 42 | 2 | U-Scheibe M5 | YXCMM512 | M10 | 1 | Dichtring | Y51M10 |
| 43 | 2 | U-Scheibe M6 | YXCWMC6613 | M11 | 1 | Zahnrad | Y51M11 |
| 44 | 2 | Kugellager 607 | YQX607 | M12 | 1 | Motorgehäuse | Y51M12 |
| 45 | 2 | Kugellager 607 | YQX607 | M13 | 1 | Schraube 4x10 | YXCMJ410 |
| 46 | 2 | Exzentrerschraube f. Sägebandf. | Y51036 | M14 | 1 | Ring | Y51M14 |
| 47 | 1 | Schutzblech | Y12047 | M15 | 1 | Lüfter | Y51M15 |
| 48 | 1 | Schnellspannhebel | Y27108 | M16 | 1 | Schraube 5x20 | YXCMJ520 |
| 49 | 1 | Schraube 6x12 | YXCWAS6612 | M17 | 1 | Platine | Y51M17 |
| 50 | 1 | Spannbacke | Y12050 | M18 | 1 | Dichtring | Y51M10 |
| 51 | 1 | Drehgriffschraube Sägeband | Y51051 | M19 | 1 | Motor | Y51M19 |
| 52 | 1 | U-Scheibe | Y51052 | M20 | 1 | Hauptschalter | Y51M20 |
| 53 | 8 | Federscheibe | YXCWMQC10 | M21 | 1 | Hauptschaltergehäuse | Y51M21 |
| 54 | 1 | Spannstock-Oberteil | Y51054 | M22 | 1 | Stecker m. Kabel | Y2V150V-1 |

8 EG - Konformitätserklärung

EG – KONFORMITÄTSERKLÄRUNG CE / 01

Im Sinne der EG – Maschinenrichtlinien, Anhang II A

Hersteller Berg & Schmid GmbH
Hofener Weg 15
71686 Remseck

Wir erklären, daß die nachfolgend bezeichnete Maschine aufgrund Ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG - Maschinenrichtlinien entspricht.

Bezeichnung der Maschine : Montagebandsäge
(für Metalle)

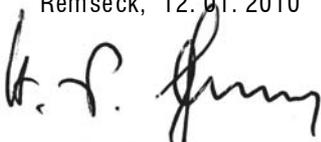
Maschinen - Type : PBS 84 ESC
PBS 124 ESC
PBS 148 ESC
PBS 110 ESC
PBS 130 ESC

Die Bauart dieses Gerätes entspricht folgender Bestimmung :

Einschlägige EG - Richtlinien : (2006 / 42) – (2004 / 108) – (2006 / 95)

Angewandte harmonisierte Normen : EN13849-1-2; 12100-1-2; EN13850; EN13855, EN13857, EN292-1-2, EN61029-1, EN953, EN945- 1, EN1088, EN1037, EN61000-6-3+ A11, EN55014-1, EN55014-2, EN13849-1-2.

Remseck, 12.01.2010



Hans – Peter Sebald
Geschäftsführer

KOMPETENZ IN SÄGETECHNIK



Breites Angebot an Sägemaschinen:

- Hochleistungs-Gehrungsbandsägen
- Metall-Kreissägen
- Aluminium-Kreissägen
- Hochleistungs-Vertikal-Kreissägen

Breites Angebot an Zubehör:

- Sägeblätter
- Sägebänder
- Kühlmittel (Coolmatic)
- Rollenbahnen
- Zusatzgetriebe
- Inverter