

# Druckprüfprotokoll für Heizungs- und Kälteinstallationen


## Prüfmethode mit Luft und Wärme- oder Kälte­trägermedium

Objekt­daten

Objekt:  
 Bauherrschaft:  
 Installationsfirma:  
 Prüfer:  
 Geprüfte Installation:

Firmenstempel


Installationssystem:      Optipress-Therm                      Optipress-Aquaplus  
 Dimensionen:              15    18    22    28    35    42    54    64    76.1    88.9    108

 Die Gewährleistung für Nussbaum Produkte richtet sich nach den Bestimmungen im Nussbaum Technikbuch, Kapitel 13.

Dichtheit


### Dichtheitsprüfung mit Luft


Prüfmedium:              Luft (ölfrei)                      Inerte Gase (z. B. Stickstoff)

1. Druck auf 15 kPa (150 mbar) aufbauen und 10 Min. Temperat­urausgleich durchführen. 
2. Prüfdruck 15 kPa (150 mbar) einstellen. Prüfzeit mindestens 120 Min.  
 Bei Rohrleitungen mit einem Leitungsvolumen über 100 Liter muss die Prüfzeit je weitere 50 Liter Volumen um 10 Min. erhöht werden.

Leitungsvolumen:                      Liter 




Prüfzeit:                                  Min. 

3. Sichtkontrolle aller Verbindungen auf Dichtheit und Überprüfung der markierten Einstecktiefen:  
 Für das Orten von Undichtheiten sind blasenbildende Prüfmittel (z. B. geeigneter Lecksuchspray) zu verwenden.
4. Druck nach Prüfende:                      kPa (bar) – kein kontinuierlicher Druckabfall!   
 Hinweis: Thermische Druckschwankungen sind zu berücksichtigen!  
 Undichtheit festgestellt:    nein    ja – an welcher Stelle:  
 Massnahme:

 **Erstbefüllung nach Herstellerangaben des Wärmeerzeugers oder SWKI BT 102-01**

Festigkeit

### Festigkeitsprüfung mit Wärme- oder Kälte­trägermedium bei Inbetriebnahme

5. Anlage mit Medium füllen, spülen und vollständig entlüften.  
 Temperat­urausgleich ( $\Delta T$  Mediumtemperatur / Umgebungstemperatur) durchführen. 
6. Betriebsdruck einstellen und 30 Min. prüfen. kPa (bar) 
7. Sichtkontrolle der sichtbaren Verbindungen:
8. Druck nach Prüfende:                      kPa (bar) – kein kontinuierlicher Druckabfall!   
 Hinweis: Thermische Druckschwankungen sind zu berücksichtigen!  
 Mangel festgestellt:    nein    ja – an welcher Stelle:  
 Massnahme:

Datum/Visum

**Die Prüfung der Installation ist gemäss Protokoll erfolgt.**

**Auftraggeber**

**Auftragnehmer**

Ort:

Ort:

Datum:

Datum:

Visum:

Visum: