

Druckprüfprotokoll für Trinkwasserinstallationen

Prüfmethode C – Dichtheits- und Festigkeitsprüfung mit Trinkwasser

Objekt

Objekt:
Bauherrschaft:
Installationsfirma:
Prüfer:
Geprüfte Installation:

Firmenstempel

Installationssystem:	Optiflex-Profix	Optiflex-Flowpress										
Dimensionen:	16	20	25	32	40	50	63					
	Optipress-Aquaplus											
Dimensionen:	15	18	22	28	35	42	54	64	76.1	88.9	108	



Die Gewährleistung für Nussbaum Produkte richtet sich nach den Bestimmungen im Nussbaum Technikbuch, Kapitel 13.

Dichtheit

Dichtheitsprüfung mit Trinkwasser

- Anlage mit Trinkwasser füllen, spülen und vollständig entlüften. Mindestens 60 Min. Temperatenausgleich durchführen.
- Druck auf 300 kPa (3 bar) einstellen und 30 Min. prüfen. kPa (bar)
- Sichtkontrolle aller Verbindungen auf Dichtheit und Überprüfung der markierten Einstecktiefen:
- Druck nach Prüfende: mind. 250 kPa (2.5 bar) – kein kontinuierlicher Druckabfall!
Hinweis: Thermische Druckschwankungen sind zu berücksichtigen!
Undichtheit festgestellt: nein ja – an welcher Stelle:
Massnahme:

Festigkeit

Festigkeitsprüfung mit Trinkwasser

- Anlage mit Trinkwasser füllen, spülen und vollständig entlüften. Mindestens 60 Min. Temperatenausgleich durchführen.
- Optiflex:** Druck langsam auf 1500 kPa (15 bar) aufbauen und 30 Min. prüfen. kPa (bar)
Optipress: Druck langsam auf das 1½-fache des Betriebsdruckes, mindestens 1500 kPa (15 bar) aufbauen und 30 Min. prüfen. kPa (bar)
- Druck nach Prüfende: mind. 1200 kPa (12 bar) – kein kontinuierlicher Druckabfall!
Hinweis: Thermische Druckschwankungen sind zu berücksichtigen!
Mangel festgestellt: nein ja – an welcher Stelle:
Massnahme:

Datum/Visum

Die Prüfung der Installation ist gemäss Protokoll erfolgt.

Auftraggeber

Auftragnehmer

Ort:

Ort:

Datum:

Datum:

Visum:

Visum: