

Druckprüfprotokoll für Trinkwasserinstallationen

Prüfmethode A – Dichtheitsprüfung mit Luft und Endprüfung vor Übergabe

Objekt Daten

Objekt:
 Bauherrschaft:
 Installationsfirma:
 Prüfer:
 Geprüfte Installation:

Firmenstempel

Installationssystem:	Optiflex-Profix	Optiflex-Flowpress										
Dimensionen:	16	20	25	32	40	50	63					
	Optipress-Aquaplus											
Dimensionen:	15	18	22	28	35	42	54	64	76.1	88.9	108	



Die Gewährleistung für Nussbaum Produkte richtet sich nach den Bestimmungen im Nussbaum Technikbuch, Kapitel 13.

Dichtheit

Dichtheitsprüfung mit Luft

Prüfmedium: Luft (ölfrei) Inerte Gase (z. B. Stickstoff)

1. Druck auf 15 kPa (150 mbar) aufbauen und 10 Min. Temperatenausgleich durchführen.
2. Prüfdruck 15 kPa (150 mbar) einstellen. Prüfzeit mindestens 120 Min.
Bei Rohrleitungen mit einem Leitungsvolumen über 100 Liter muss die Prüfzeit je weitere 50 Liter Volumen um 10 Min. erhöht werden.

Leitungsvolumen: Liter

Prüfzeit: Min.

3. Sichtkontrolle aller Verbindungen auf Dichtheit und Überprüfung der markierten Einstecktiefen:
Für das Orten von Undichtheiten sind blasenbildende Prüfmittel (Lecksuchspray 83185) zu verwenden.
4. Druck nach Prüfdende: kPa (bar) – kein kontinuierlicher Druckabfall!
Hinweis: Thermische Druckschwankungen sind zu berücksichtigen!
Undichtheit festgestellt: nein ja – an welcher Stelle:
Massnahme:

Endprüfung

Endprüfung vor Übergabe

Prüfabschnitte:

5. Anlage mit Trinkwasser füllen, spülen und vollständig entlüften. Mindestens 60 Min. Temperatenausgleich durchführen.
6. Betriebsdruck einstellen und 30 Min. prüfen. kPa (bar)
7. Sichtkontrolle der sichtbaren Verbindungen und Apparateanschlüsse:
8. Druck nach Prüfdende: kPa (bar) – kein kontinuierlicher Druckabfall!
Hinweis: Thermische Druckschwankungen sind zu berücksichtigen!
Mangel festgestellt: nein ja – an welcher Stelle:
Massnahme:

Datum/Visum

Die Prüfung der Installation ist gemäss Protokoll erfolgt.

Auftraggeber

Auftragnehmer

Ort:

Ort:

Datum:

Datum:

Visum:

Visum: