

Zahnung INOX

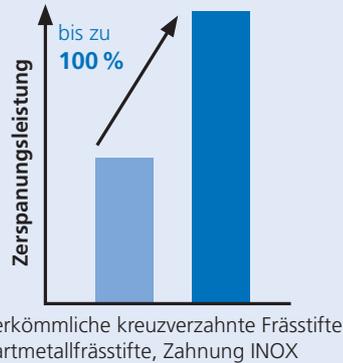


Mit der Zahnung INOX hat PFERD innovative Frässtifte für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entwickelt. Die Zahnung INOX zeichnet sich durch eine extrem hohe Zerspanungsleistung auf allen austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen aus. Sie erzeugt deutlich weniger Vibrationen als vergleichbare Kreuzverzahnungen.

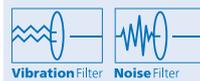
Vorteile:

- Herausragende Zerspanungsleistung und Standzeit durch innovative Zahngeometrie
- Erzielt hochwertige Oberflächengüten durch optimale Spanbildung
- Verhindert Anlauffarben im Material durch geringe Wärmeentwicklung

Leistungswerte für Anwendungen auf Edelstahl (INOX)



PFERDERGONOMICS® empfiehlt Frässtifte mit der Zahnung INOX als innovative Werkzeuglösung für komfortables Arbeiten mit deutlich reduzierten Vibrationen und weniger Lärm.



Empfohlener Drehzahlbereich [min⁻¹]

Um den empfohlenen Drehzahlbereich [min⁻¹] zu bestimmen, gehen Sie bitte wie folgt vor:

- 1 Schnittgeschwindigkeit der Tabelle entnehmen
- 2 Gewünschten Frässtiftdurchmesser auswählen
- 3 Schnittgeschwindigkeitsbereich und Frässtiftdurchmesser ergeben den empfohlenen Drehzahlbereich

Werkstoffgruppe			Bearbeitungsfall	Zahnung	1 Schnittgeschwindigkeit
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Grobzerspanung	INOX	450–600 m/min

Beispiel:

HM-Frässtift,
Zahnung INOX,
Frässtift-ø 12 mm.

Schnittgeschwindigkeit: 450–600 m/min

Drehzahlbereich: 12.000–16.000 min⁻¹

2 Frässtift-ø [mm]	3 Schnittgeschwindigkeiten [m/min]	
	450	600
	Drehzahlen [min ⁻¹]	
3	48.000	64.000
6	24.000	32.000
8	18.000	24.000
10	14.000	19.000
12	12.000	16.000