

NUSSBAUM_{RN}

Comunicato stampa «fonderia»

In ottima forma

La Nussbaum ha ammodernato, passo dopo passo, la fonderia dell'azienda a Trimbach (SO). Con un nuovo impianto di formatura e un ammodernato trattamento successivo alla colata si è conclusa l'ultima fase strategica. I nuovi impianti offrono maggiore precisione, maggiore sicurezza di processo e maggiori prestazioni. La clientela può pertanto continuare ad affidarsi alla migliore qualità attualmente disponibile sul mercato.

Dal 1907, la Nussbaum gestisce una fonderia, con sede a Trimbach dal 1973. Nel 2012 e nel 2016 sono stati rinnovati diversi forni di fusione e di colata – nel 2022 è stato messo in servizio un nuovo impianto di trattamento della sabbia per formatura. Con il nuovo impianto di formatura e l'ammodernato trattamento successivo alla colata, il produttore con vendita diretta di rubinetteria e sistemi per la tecnica idrosanitaria e di riscaldamento ha ulteriormente rafforzato la fedeltà alla Svizzera come piazza di lavoro. Michael Nussbaum, Responsabile di progetto per lo sviluppo della produzione, afferma che la completa modernizzazione della fonderia è ora conclusa: «La macchina per la formatura rappresenta una sorta di aorta della fonderia.» Non c'è da stupirsi: qui vengono prodotti gli stampi per innumerevoli rubinetterie e fitting in bronzo. Dall'estate 2024, a Trimbach vengono impiegate esclusivamente le brevettate leghe di bronzo senza piombo dell'azienda.

Un sensibile miglioramento

La macchina per la formatura serve per produrre gli stampi (staffe di formatura). Il vecchio impianto aveva quasi 40 anni e risentiva di costi di manutenzione sempre più elevati a fronte di una sempre più scarsa disponibilità di ricambi. Michael Nussbaum illustra i numerosi vantaggi offerti dal nuovo impianto: «Gli interventi umani non sono quasi più necessari. Inoltre, ora anche alcuni processi secondari sono automatizzati – un aspetto che comporta un'elevata ripetibilità. La prestazione è del 15 % superiore rispetto al vecchio impianto. Inoltre, la tecnologia è moderna e offre un potenziale per ulteriori automatizzazioni.»

La preparazione delle staffe di formatura avviene automaticamente. L'inserimento dell'anima continua a essere effettuato manualmente. Un compito tanto delicato quanto importante, spiega Michael Nussbaum:

«Se l'anima non viene accuratamente inserita nel luogo giusto, la colata produce solo scarti. L'inserimento dell'anima rappresenta inoltre l'unica e, al contempo, migliore opportunità per il controllo della qualità della staffa.»

Un aspetto delicato

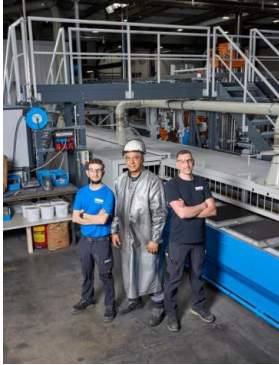
Se l'anima si trova nel posto giusto, la staffa superiore e la staffa inferiore vengono collegate – e la lega di bronzo senza piombo viene colata a una temperatura di 1'200 gradi. Dopo l'indurimento e il raffreddamento, l'intero grappolo di colata viene sollevato dalla staffa di formatura e pulito da un robot. Nell'anch'esso automatizzato trattamento successivo alla colata, il grappolo di colata viene diviso nei pezzi grezzi desiderati e nel cosiddetto «materiale di riciclo» – che viene rifiuto. In tal modo, presso la Nussbaum ben il 98 % del materiale di riciclo può essere riutilizzato.

Affinché il vecchio impianto lasciasse spazio al nuovo sono stati necessari consistenti lavori preliminari. Per compensare la plurisettimanale interruzione della produzione a causa dello smontaggio del vecchio impianto e dell'installazione del nuovo impianto, dei test e della messa in servizio, tra l'inizio del 2024 e la fine del 2025 la fonderia ha prodotto diverse centinaia di migliaia di pezzi grezzi. «Grazie all'enorme impegno delle nostre collaboratrici e dei nostri collaboratori che hanno, tra l'altro, lavorato di sabato e in quattro turni siamo riusciti a svolgere questa preproduzione garantendo, in tal modo, le forniture senza interruzioni» evidenzia Michael Nussbaum.

Sicurezza e sgravio del personale

Complessivamente, la Nussbaum impiega ben 500 dipendenti, dei quali 50 nella fonderia – compresi la manutenzione tecnica e i processi di supporto. Come in precedenza, a Trimbach vengono formati anche formatrici e formatori di fonderia AFC nonché tecnologhe e tecnologi di fonderia AFC. «Sono molto felice di continuare a offrire questi posti di apprendistato – per di più con posti di lavoro moderni e in un contesto interessante» sottolinea Michael Nussbaum. Spesso si parla male dell'automazione – tuttavia può contribuire a tutelare e sgravare il personale: «Pesanti lavori fisici in presenza di temperature elevate o forti rumori, come la separazione dei grappoli di colata, vengono volentieri demandati a un robot.»

Immagini e didascalie



Posti di lavoro moderni: nell'ammodernata fonderia lavorano operatrici e operatori d'impianti, formatrici e formatori di fonderia nonché tecnologhe e tecnologi di fonderia.



La nuova macchina per la formatura viene comandata da una postazione di controllo.



L'inserimento manuale delle anime consente anche il controllo della qualità delle staffe di formatura.



Dal 1973, la fonderia della Nussbaum a Trimbach produce rubinetteria e pezzi speciali di qualità svizzera – dal 2024 anche completamente senza piombo.