



- 71040** - Optivis-Tec-Profilé
- 72020** - Optivis-Tec-Coupe-profilé
- 72021** - Optivis-Tec-Set de lames de rechange, pour coupe-profilé Optivis-Tec
- 72022** - Optivis-Tec-Outil à perforer de rechange, pour coupe-profilé Optivis-Tec

1 Groupes cibles

Les informations figurant dans le présent document s'adressent aux catégories de personnes suivantes:

- Installateurs chauffage et sanitaire ou spécialistes instruits
- Plaquistes

Les produits Nussbaum doivent être utilisés en respectant les règles de la technique généralement reconnues et les instructions de Nussbaum.

2 Sécurité

2.1 Utilisation conforme à l'usage prévu

Le coupe-profilé Optivis-Tec est conçu uniquement pour couper et perforer des profilés Optivis-Tec 71040.

Le coupe-profilé Optivis-Tec n'est pas conçu pour couper ou perforer d'autres objets que ceux décrits dans la notice d'utilisation.

2.2 Utilisation par des personnes qualifiées

- Seul un technicien sanitaire ayant sous la main la présente notice est habilité à utiliser le coupe-profilé.

3 Description du produit

3.1 Structure

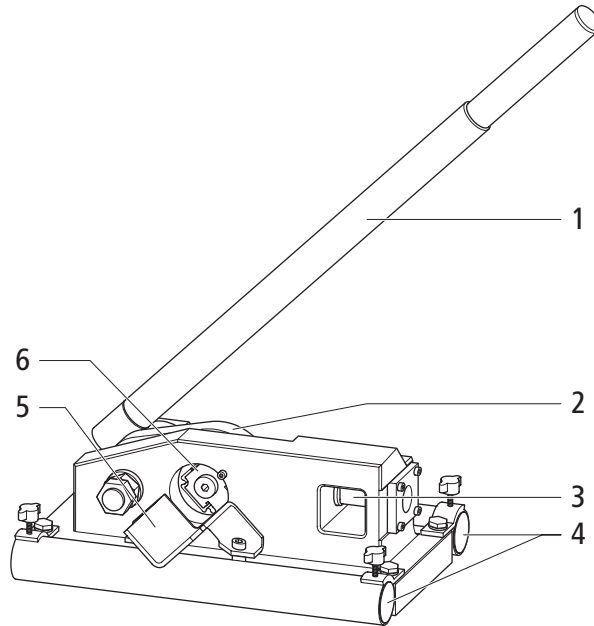


Fig. 1: Structure du coupe-profilé Optivis-Tec 72020.21

1	Levier (extensible)	4	Guidage pour tuyaux de 1 pouce
2	Porte-matrice	5	Pièce de guidage avec marquage
3	Guidage de profilé et goujon de perçage	6	Lame de coupe

3.2 Pièces de rechange et accessoires

Les pièces de rechange suivantes sont disponibles dans le programme de livraison de Nussbaum:



Set de lames de rechange Optivis-Tec 72021



Outil à perforer de rechange Optivis-Tec 72022

4 Utilisation

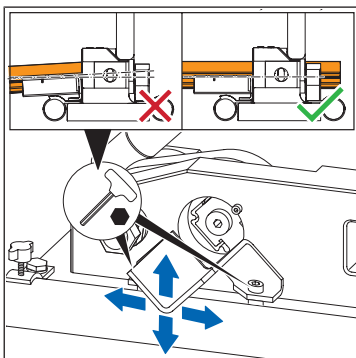
4.1 Préparer le site

- Le sol doit être plat et propre.
- Attacher le coupe-profilé sur un support plat ou prolonger l'assise de l'outil par deux tuyaux 1 pouce.

4.2 Préparer le coupe-profilé

Le guidage de profilé peut se décaler durant le transport et dans ce cas, le profilé ne peut pas passer par l'ouverture.

- ▶ Avant d'utiliser le guidage de profilé, s'aider des deux vis pour obtenir le bon réalignement.



4.3 Prendre en compte l'aide de mesure

Pour la découpe avec le coupe-profilé, utiliser en plus l'aide de mesure. La distance entre le marquage et le point de coupe est de 10 cm.

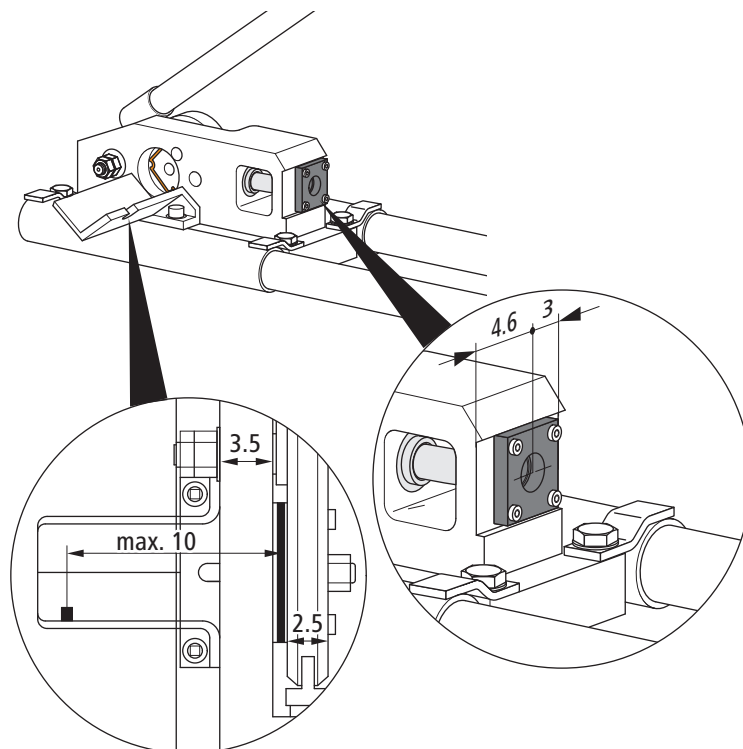
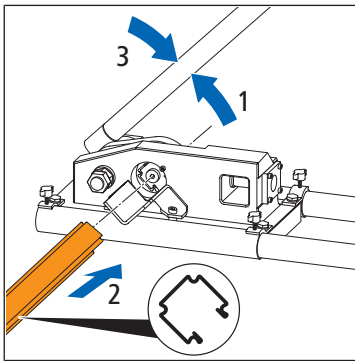


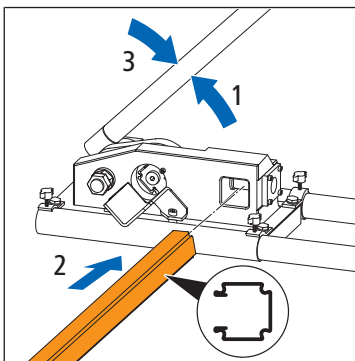
Fig. 2: Coupe-profilé Optivis-Tec avec aide de mesure

4.4 Découper les profilés sur mesure



1. Relever le levier.
2. Introduire le profilé dans le guidage et le régler sur la longueur voulue.
3. Rabattre le levier jusqu'à sa position initiale pour couper le profilé à la longueur voulue.

4.5 Percer le profilé



1. Relever le levier.
2. Introduire le profilé dans le guidage jusqu'à ce que la partie à percer se trouve dans l'outil.
3. Rabattre le levier jusqu'à sa position initiale et percer le profilé.

5 Maintenance et entretien

5.1 Lubrifier régulièrement la lame de coupe

Nussbaum recommande de lubrifier la lame de coupe avec une goutte d'huile après 500 coupes.

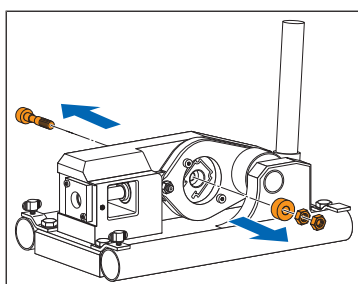
5.2 Remplacer la lame de coupe



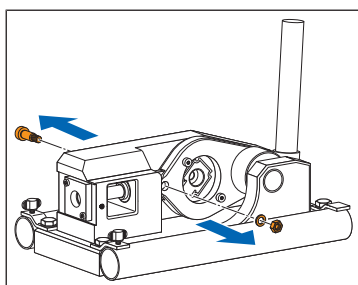
Nussbaum recommande de remplacer la lame de coupe après 25 000 coupes.

Les outils suivants sont à utiliser:

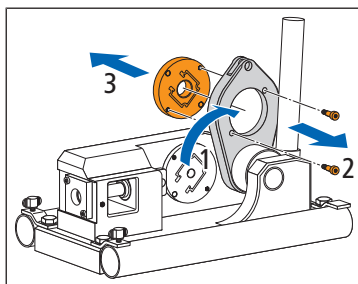
- Clé à six pans 3 mm et 5 mm
- Clés à anneau SW 13 et SW 17



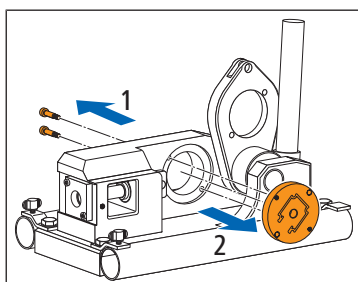
1. Desserrer la vis du milieu avec une clé à anneau (SW 17) et une clé à six pans (5 mm) et l'enlever.



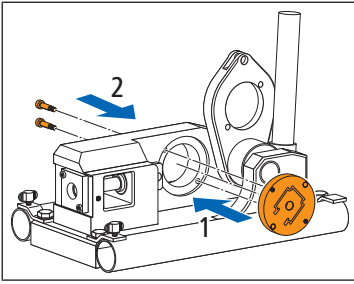
2. Desserrer la vis à l'avant sur le porte-matrice avec une clé à anneau (SW 13) et une clé à six pans (5 mm) et l'enlever.



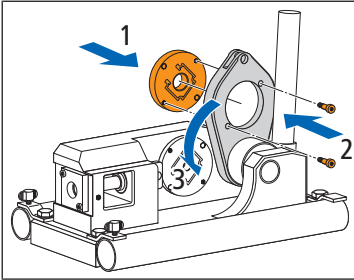
3. Faire pivoter le porte-matrice vers le haut, desserrer les vis avec une clé à six pans (3 mm) et enlever la lame de coupe.



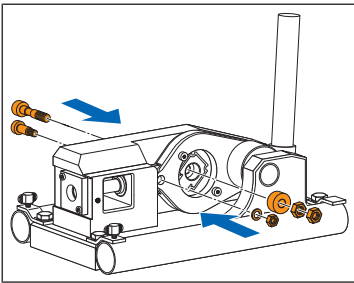
4. Desserrer les vis avec une clé à six pans (3 mm) et enlever la lame de coupe.



5. Mettre en place une nouvelle lame de coupe et resserrer les vis.



6. Remettre une nouvelle lame de coupe dans le porte-matrice, serrer les vis et rabattre le porte-matrice dans sa position initiale.



7. Remettre les vis en place et les serrer.

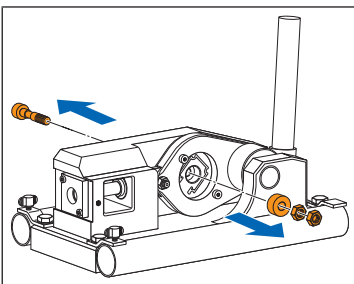
5.3 Remplacer le goujon de perçage



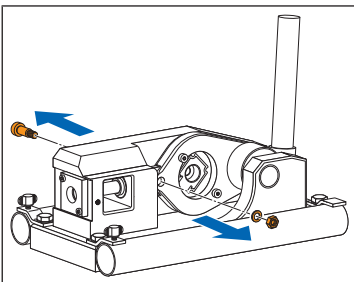
Nussbaum recommande de remplacer le goujon de perçage après 25 000 perçages.

Les outils suivants sont à utiliser:

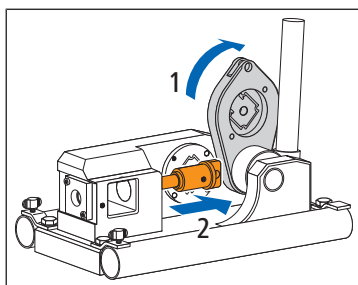
- Clé à six pans 3 mm et 5 mm
- Clés à anneau SW 13 et SW 17



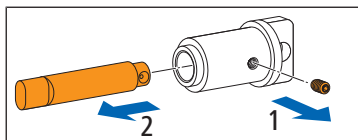
1. Desserrer la vis du milieu avec une clé à anneau (SW 17) et une clé à six pans (5 mm) et l'enlever.



2. Desserrer la vis à l'avant sur le porte-matrice avec une clé à anneau (SW 13) et une clé à six pans (5 mm) et l'enlever.

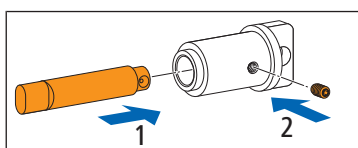


3. Faire pivoter le porte-matrice vers le haut et détacher la prise du goujon de perçage en le poussant vers l'arrière.

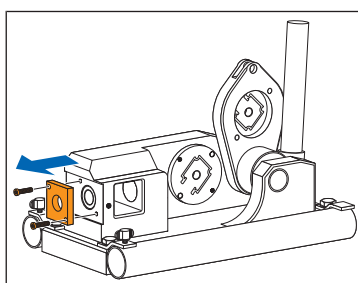


4. Desserrer la vis avec une clé à six pans (3 mm).

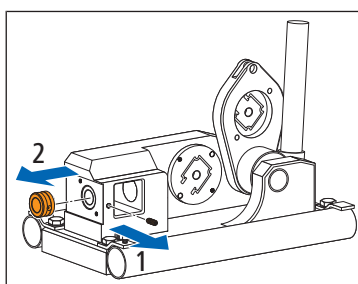
5. Enlever le goujon de perçage et l'éliminer.



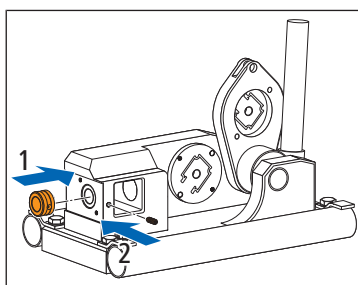
6. Insérer un nouveau goujon de perçage, remettre la vis en place et la serrer.



7. Desserrer les vis de la plaque d'espacement avec une clé à six pans (3 mm) et les enlever.

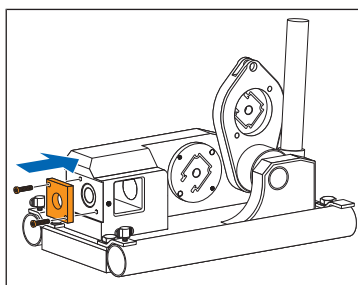


8. Desserrer la vis à côté du guidage de profilé avec une clé à six pans (3 mm), enlever le guidage de goujon de perçage et l'éliminer.



9. Mettre en place un nouveau guidage de goujon de perçage.

10. Remettre la vis en place et la serrer.



11. Remettre en place la plaque d'espacement.

12. Remettre les vis en place et les serrer.

6 Elimination

Trier les déchets et les emballages et les éliminer dans les groupes de matériaux respectifs (p. ex. papier, métaux, plastiques ou métaux non ferreux), conformément à la législation nationale en vigueur.

Informations complémentaires et dernière édition de ce document disponibles sur notre site Web www.nussbaum.ch.



71040



72020



72021



72022