

Druckprüfprotokoll für Trinkwasserinstallationen

Prüfmethode C – Dichtheits- und Festigkeitsprüfung mit Trinkwasser

Objektdaten

Objekt:
 Bauherrschaft:
 Installationsfirma:
 Prüfer:
 Geprüfte Installation:

Firmenstempel

Installationssystem:	Optiflex-Profix	Optiflex-Flowpress										
Dimensionen:	16	20	25	32	40	50	63					
	Optipress-Aquaplus											
Dimensionen:	15	18	22	28	35	42	54	64	76.1	88.9	108	



Die Gewährleistung für Nussbaum Produkte und weitere Informationen zum Druckprüfverfahren finden Sie unter:
www.nussbaum.ch/dichtheitspruefung

Dichtheit

Dichtheitsprüfung mit Trinkwasser

1. Anlage mit Trinkwasser füllen, spülen und vollständig entlüften. Mindestens 60 Min. Temperatenausgleich durchführen. ⌚
2. Druck auf 300 kPa (3 bar) einstellen und 30 Min. prüfen. kPa (bar) ⌚
3. Sichtkontrolle aller Verbindungen auf Dichtheit und Überprüfung der markierten Einstecktiefen: ⌚
4. Druck nach Prüfende: mind. 250 kPa (2.5 bar) – kein kontinuierlicher Druckabfall! ⌚
 Hinweis: Thermische Druckschwankungen sind zu berücksichtigen!
 Undichtheit festgestellt: nein ja – an welcher Stelle:
 Massnahme:

Festigkeit

Festigkeitsprüfung mit Trinkwasser

5. Anlage mit Trinkwasser füllen, spülen und vollständig entlüften. Mindestens 60 Min. Temperatenausgleich durchführen. ⌚
6. **Optiflex:** Druck langsam auf 1500 kPa (15 bar) aufbauen und 30 Min. prüfen. kPa (bar) ⌚
Optipress: Druck langsam auf das 1½-fache des Betriebsdruckes,
 mindestens 1500 kPa (15 bar) aufbauen und 30 Min. prüfen. kPa (bar) ⌚
7. Druck nach Prüfende: mind. 1200 kPa (12 bar) – kein kontinuierlicher Druckabfall! ⌚
 Hinweis: Thermische Druckschwankungen sind zu berücksichtigen!
 Mangel festgestellt: nein ja – an welcher Stelle:
 Massnahme:

Datum/Visum

Die Prüfung der Installation ist gemäss Protokoll erfolgt.

Auftraggeber

Ort:
 Datum:
 Visum:

Auftragnehmer

Ort:
 Datum:
 Visum: