

Protocollo della prova di pressione per impianti d'acqua potabile

Metodo di prova C – Prova di tenuta e prova di resistenza con acqua potabile

Dati dell'oggetto

Oggetto:
 Committente:
 Ditta installatrice:
 Collaudatore:
 Installazione collaudata:

Timbro della ditta

Sistema d'installazione:	Optiflex-Profix	Optiflex-Flowpress											
Dimensioni:	16	20	25	32	40	50	63						
	Optipress-Aquaplus												
Dimensioni:	15	18	22	28	35	42	54	64	76.1	88.9	108		



La garanzia per i prodotti Nussbaum è conforme alle disposizioni contenute nel libro «Tecnico» della Nussbaum, capitolo 13.

Tenuta

Prova di tenuta con acqua potabile

1. Riempire l'impianto con acqua potabile, sciacquare e spurgare l'aria completamente. Procedere a una compensazione termica per almeno 60 minuti. ⌚
2. Regolare la pressione su 300 kPa (3 bar) e controllare per 30 minuti. ⌚
3. Controllo visivo di tutti i collegamenti per verificarne la tenuta e le marcature della profondità d'inserimento: ⌚
4. Pressione al termine della prova: min. 250 kPa (2.5 bar) – nessun calo di pressione costante! ⌚
 Nota: tenere conto delle variazioni di pressione termiche!
 Perdita rilevata: no sì – dove:
 Provvedimento:

Resistenza

Prova di resistenza con acqua potabile

5. Riempire l'impianto con acqua potabile, sciacquare e spurgare l'aria completamente. Procedere a una compensazione termica per almeno 60 minuti. ⌚
6. **Optiflex:** Aumentare lentamente la pressione fino a 1500 kPa (15 bar) e controllare per 30 minuti. ⌚
Optipress: Aumentare lentamente la pressione fino a 1½ volte la pressione d'esercizio, come minimo a 1500 kPa (15 bar), e controllare per 30 minuti. ⌚
7. Pressione al termine della prova: min. 1200 kPa (12 bar) – nessun calo di pressione costante! ⌚
 Nota: tenere conto delle variazioni di pressione termiche!
 Difetto rilevato: no sì – dove:
 Provvedimento:

Data/Visto

La prova dell'installazione è stata effettuata in base al protocollo.

Committente	Appaltatore
Località:	Località:
Data:	Data:
Visto:	Visto: