

Dichtheitsprüfprotokoll für Trinkwasserinstallationen

Prüfmethode C mit Trinkwasser

Objekt Daten

Objekt:
 Bauherrschafft:
 Installationsfirma:
 Prüfer:
 Geprüfte Installation:

Firmenstempel

Installationssystem:	Optiflex-Profix	Optiflex-Flowpress											
Dimensionen:	16	20	25	32	40	50	63						
	Optipress-Aquaplus												
Dimensionen:	15	18	22	28	35	42	54	64	76.1	88.9	108		



Die Gewährleistung für Nussbaum Produkte richtet sich nach den Bestimmungen im Nussbaum Technikbuch, Kapitel 13.

Dichtheit

Dichtheitsprüfung mit Trinkwasser

1. Anlage mit Trinkwasser füllen, spülen und entlüften. Uhrzeit:
2. Druck langsam auf 300 kPa (3 bar) aufbauen und 60 Min. halten (Temperausgleich).
3. Druck auf 300 kPa (3 bar) einstellen und nach 30 Min. prüfen.
4. Sichtkontrolle aller Verbindungen auf Dichtheit und Kennzeichnung Einstecktiefe: nein ja
5. Druck nach Prüfende: mind. 250 kPa (2.5 bar)
 Hinweis: Thermische Druckschwankungen sind zu berücksichtigen!
6. Undichtheit festgestellt: nein ja – an welcher Stelle:
 Massnahme:

Festigkeit

Festigkeitsprüfung mit Trinkwasser

7. Anlage mit Trinkwasser füllen, spülen, entlüften und 60 Min. warten (Temperausgleich). Uhrzeit:
8. **Optiflex:** Druck langsam auf 1500 kPa (15 bar) aufbauen und nach 30 Min. prüfen.
Optipress: Druck langsam auf das 1½-fache des Betriebsdruckes, mindestens 1500 kPa (15 bar) aufbauen und nach 30 Min. prüfen.
9. Druck nach Prüfende: mind. 1200 kPa (12 bar)
10. Mangel festgestellt: nein ja – an welcher Stelle:
 Massnahme:

Datum/Visum

Die Prüfung der Installation ist gemäss Protokoll erfolgt.

Auftraggeber

Auftragnehmer

Ort:

Ort:

Datum:

Datum:

Visum:

Visum: