

Druckprüfprotokoll für Trinkwasserinstallationen

Prüfmethode C – Dichtheits- und Festigkeitsprüfung mit Trinkwasser

Objekt
Bauherrschaft
Installationsfirma
Prüfer
Geprüfte Installation

Firmenstempel

Installationssystem:	Optiflex-Profix	Optiflex-Flowpress											
Dimensionen:	16	20	25	32	40	50	63						
	Optipress-Aquaplus												
Dimensionen:	15	18	22	28	35	42	54	64	76.1	88.9	108		



Die Gewährleistung für Nussbaum Produkte richtet sich nach den Bestimmungen im Nussbaum Technikbuch, Kapitel 13.

Dichtheit

Dichtheitsprüfung mit Trinkwasser

1. Anlage mit Trinkwasser füllen, spülen und vollständig entlüften. Mindestens 60 Min. Temperatenausgleich durchführen.
2. Druck auf 300 kPa (3 bar) einstellen und 30 Min. prüfen.
3. Sichtkontrolle aller Verbindungen auf Dichtheit und Überprüfung der markierten Einstecktiefen:
4. Druck nach Prüfende: mind. 250 kPa (2.5 bar) – kein kontinuierlicher Druckabfall!
 Hinweis: Thermische Druckschwankungen sind zu berücksichtigen!
 Undichtheit festgestellt: nein ja – an welcher Stelle:
 Massnahme:

Festigkeit

Festigkeitsprüfung mit Trinkwasser

5. Anlage mit Trinkwasser füllen, spülen und vollständig entlüften. Mindestens 60 Min. Temperatenausgleich durchführen.
6. **Optiflex:** Druck langsam auf 1500 kPa (15 bar) aufbauen und 30 Min. prüfen.
Optipress: Druck langsam auf das 1½-fache des Betriebsdruckes, mindestens 1500 kPa (15 bar) aufbauen und 30 Min. prüfen.
7. Druck nach Prüfende: mind. 1200 kPa (12 bar) – kein kontinuierlicher Druckabfall!
 Hinweis: Thermische Druckschwankungen sind zu berücksichtigen!
 Mangel festgestellt: nein ja – an welcher Stelle:
 Massnahme:

Datum/Visum

Die Prüfung der Installation ist gemäss Protokoll erfolgt.

Auftraggeber

Auftragnehmer

Ort:

Ort:

Datum:

Datum:

Visum:

Visum: